

Serie P40-001



Applikation Breitbandschleifmaschine
Ein-Achsen-Kompaktsteuerung

P40 Kompakte Positioniersteuerung

Allgemeines: Die Ein-Achsen-Positioniersteuerung der Serie P40 findet Anwendung bei verschiedenen Positionieraufgaben. Im Vordergrund steht die einfache, bequeme und schnelle Eingabe von Sollwert, falls erforderlich einer Geschwindigkeit, eines Versatzmasses oder eines Materialverrechnungsfaktors. Somit ist die P40 prädestiniert für die Funktionen von Dickenhobel und Breitbandschleifmaschinen.

Die Front ist übersichtlich und bedienerfreundlich gehalten und bietet über Funktionstasten die Möglichkeit Untermenüs aufzurufen. Als zusätzliches Feature lassen sich Piktogramme einfügen, die dem Bediener die Handhabung des Geräts vereinfachen.

Die Steuerung verfügt über einen schnellen Zählengang zur Abstandsmessung. Über einen zweiten Encodereingang kann die Geschwindigkeit angezeigt oder kontrolliert werden. Optional kann dieser Encodereingang im Analogmodus arbeiten. Die P40 verfügt über einen internen Programmspeicher für maximal 500 Sätzen. Für die Positionierung stehen zwei unterschiedliche Varianten von Ausgangssignalen zur Verfügung: Abschaltpositionierung und PID-Analogausgang für Servo-Regler. Die P40 kann wahlweise mit 24VDC oder 24VAC versorgt werden. Über eine Schnittstelle kann mit einem übergeordneten System kommuniziert werden.

Wichtige Merkmale:

- Einfache Bedienung
- Integrierter Diagnosebetrieb
- Relaisausgänge oder digitale Schaltausgänge (+24 V-PNP) möglich
- PID - Analogausgang verfügbar
- PC-Schnittstelle

Applikation Breitbandbandschleifmaschine/ Dickenhobel

- Höhenverstellung
- Geschwindigkeitsregelung
- Stückzähler
- PC-Kommunikation
- Materialtabelle auf Anfrage
- 20 Versatzmasse
- Eingänge für JoyStick-Kontrolle



Standardfunktionen

- Einstellbare Positionierausgangssignale (3 Geschwindigkeiten)
- Positionsvisualisierung der aktuellen und der programmierten Position
- Absolut - oder Kettenmaßpositionierung
- Referenz und Referenzfahrt
- mm/inch - Umschaltung
- Impulsmultiplikationsfaktor und Flankenbewertung
- Toleranzfenster
- Softwareendlagenüberwachung
- Schleifenfahrt
- Bis zu 500 Schritte programmierbar
- Verrechnung der Werkzeugstärke
- Impulsgeberüberwachung
- Stückzähler
- Manueller Tipbetrieb
- 20 Versatzmasse
- Abfahrtsfunktion
- Istwertspeicher

Technische Daten:

Anzeige	LCD Punktmatrix mit Hintergrundbeleuchtung
Anschlussspannung	24 VDC, max. 200 mA 24 VAC, max. 20 VA bei unbelasteten Ausgängen und nicht angezogenen Relais
Impulsgebersversorgung	24 VDC, max. 130 mA
Anschlusstechnik	Steckverbinder
Systemgenauigkeit	+/- 1 Inkrement
Istwertspeicher	10 Jahre (EE-Prom)
Zählfrequenz	100 KHz
Betriebstemperatur	0...+50 °C
Lagertemperatur	0...+70 °C
Luftfeuchtigkeit	Nicht kondensierend, max. 80 %
Gehäuse	Aluminium, Rahmenkonstruktion
Gehäuseabmessungen	144 x 144 mm
Ausbruchmaß	138 x 138 mm
Einbautiefe	75 mm (Standard) 83 mm mit RIA - Anschlüssen 110 mm mit D-Sub Anschlüssen
Tastatur	Folie, Kurzhubtasten
Schutzklasse	IP 43 (im Einbau)
Messsysteme	1 Messsystem (Standard)
Eingangssignale statisch	PNP (Option - EN:NPN), 300 ms Mindest-Impulsdauer/ PIN, max. 10 mA/ Eingangsstrom/Pin Start, Stop, Referenz, Kette minus, Kette plus, Abfahrt, Fixposition, Stückzahl addierend/subtrahierend, Endlage minus, Endlage plus, Systemreset
Ausgangssignale	Gegentaktendstufe, bedingt kurzschlussfest, max. 10 mA Ausgangsstrom, integrierte Freilauf-Dioden (bei Option-R potentialfreie Relais als Schließer, max. 5 A bei 230 VAC bzw. max. 2 A bei 24 VDC)
Analog	+/- 10V für DC Antriebe, 2-Geschwindigkeitsregelungen für AC Motoren, unipolare Steuerung inkl. Richtungsausgänge, Fahrtsignale, Position erreicht, Reglerfreigabe, Stückzahl erreicht, Referenzfahrt läuft, Betriebsart Hand, Betriebsart Single

Bestellbezeichnung:

Bei Bestellungen verwenden Sie bitte nachfolgenden Bestellcode:

P40 - 001 - 024 - X - X - EEE

A A A - B B B - C C - D D - E E E E

A Version

001 Applikation Breitbandschleifmaschine

B Versorgungsspannung

024 24 VDC (+/- 20%)

C Messsystemeingänge

X nicht bestückt

0 A, B, (PNP) 24 VDC Versorgung Messsysteme/ 24 VDC-100 KHz

1 A, B, Z (PNP) 24 VDC Versorgung Messsysteme/ 24 VDC-100 KHz

2 A, A', B, B', Z, Z' 24 VDC Versorgung Messsysteme/ 5V-TTL-100KHz

3 A, A', B, B', Z, Z' 5 VDC Versorgung Messsysteme/ 5V-TTL-100KHz

D Ausgang (Fahrtsignale pro Achse)

X nicht bestückt

0 digitale Schaltausgänge (Transistorausgänge, PNP)

1 Analogausgang +/-10V (PID geregelt)

- nicht möglich mit einem analogen Messsystemeingang!

E Optionen

X nicht bestückt

C Schraubklemmen

8 8 digitale Eingänge / 8 digitale Ausgänge

S Serielle Schnittstelle RS232

N digitale Eingänge NPN

Beispiel:

P40 - 001 - 024 - 1X - 1X - CXSX

A A A - B B B - C C - D D E E E E

P40 Applikation Breitbandschleifmaschine, 24VDC Versorgung, 1 Messsystemeingang mit A, B, Z Signal und 1 Analogausgang +/- 10V (PID geregelt), Anschluss über Schraubklemmen und RS232 Schnittstelle.

Ihre Bestellung:

P40 - 001 - 024 - X - X - EEE

A A A - B B B - C C - D D - E E E E

Dok.-Nr. 799000306
P40-001-D_11-10

Änderungen vorbehalten - © 2010 - ELGO Electronic GmbH & Co. KG

ELGO Electronic GmbH & Co. KG
Messen - Steuern - Positionieren
Carl-Benz-Straße 1, D-78239 Rielasingen
Tel.: +49 (7731) 9339-0, Fax: +49 (7731) 28803
Internet: www.elgo.de, Mail: info@elgo.de

