

Serie P50



Applikation Blechscherer

Allgemeines: Die ELGO P50 ist eine Positioniersteuerung für maximal vier Achsen. Als Messsystem sind analoge Eingänge (0-10 V) (0 bzw. 4 - 20 mA) oder inkrementelle Encodersignale möglich (z.B. Drehgeber). Die Software der Version P50-001 wurde speziell für die Positionieraufgaben einer Tafelschere maßgeschneidert. Zur Ansteuerung der Motoren stehen entweder drei verschiedene Fahrtsignale (Abschaltpositionierung) oder eine analoge Spannung (PID geregeltes Positionieren) zur Verfügung. Zusätzlich stehen 16 Eingänge und Ausgänge zur Verfügung um externe Geräte einzubinden. Die Zuordnung der jeweiligen Funktionen ist frei parametrierbar d.h. der Benutzer kann sich aus einem Pool von Funktionen, die für ihn notwendigen herausuchen.

Eine Vielzahl von Teach-Funktionen ermöglicht es auf einfache Weise, blechscherenübliche Parameter wie Schnittwinkel und Schnittspalt etc. aus vorgegebenen materialspezifischen Parametertabellen, ohne zusätzliche Berechnung, in die Steuerung hochzuladen. Die Werte werden aus Erfahrungswerten, automatisch errechnet (interpoliert) und optimal an das jeweilige Material angepasst. Eine Anpassung des Menütextes an verschiedene maschinenspezifische Bezeichnungen bzw. andere Sprachen, ist ohne Softwareänderung möglich.

Wichtige Merkmale:

- Hochauflösende LCD-Monochrom-Anzeige (320 x 240 Pixel)
- Kostengünstiges Terminal für alle ELGO-Positioniermodule
- Masken programmierbar unter CoDeSys
- Sämtliche ELGO-CPU-Boards anschließbar über RS232
- Frei programmierbare Funktionstasten
- Piktogrammfunktion
- Einfache Bedienoberfläche
- Integrierte Sprachumschaltung
- Parameter Ein- und Ausgabe über RS232- Schnittstelle möglich

Standardfunktionen:

- Einstellbare Positionierausgangssignale (3 Geschwindigkeiten)
- Positionsvisualisierung der aktuellen und der programmierten Position
- Absolut - oder Kettenmaßpositionierung
- Referenz und Referenzfahrt
- mm/inch - Umschaltung
- Impulsmultiplikationsfaktor und Flankenbewertung
- Toleranzfenster
- Softwareendlagenüberwachung
- Schleifenfahrt
- Bis zu 1000 Schritte programmierbar
- Impulsgeberüberwachung
- Stückzähler
- Manueller Tipbetrieb
- Schnittlängenbegrenzung
- Abfahrtfunktion
- Istwertspeicher

Applikation Blechscheren:

- Hinteranschlag
- Winkel-/Schnittspaltkontrolle
- Stückzähler
- PC-Kommunikation
- Materialtabelle auf Anfrage

SPS - Programmiersprache

CoDeSys:

CoDeSys steht für Controller Development System und ist eine Entwicklungsumgebung für Steuerungen.

CoDeSys ermöglicht dem SPS-Programmierer einen einfachen Einstieg in die mächtigen Sprachmittel der IEC1131-Norm. Die Benutzung der Editoren und der Debugging-Funktionen hat die ausgereiften Entwicklungsumgebungen höherer Programmiersprachen zum Vorbild (wie etwa Visual C++).

Vorteile:

- Virtuelle Inbetriebnahme durch integrierten Simulationsbetrieb
- Real time Debugging
- Verkürzung der Inbetriebnahmezeiten
- Detaillierte Projektplanung und Dokumentation
- Importieren von fremden Projekten
- Projektvergleich z.B. zur Übernahme von Modulen aus anderen Projekten

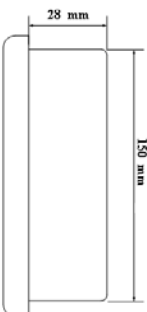
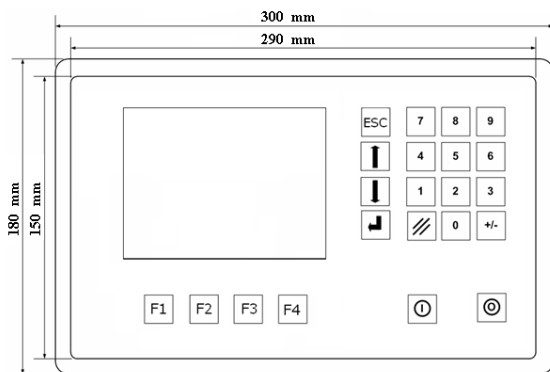


P50-SPS

Technische Daten:

Anzeige	LCD Punktmatrix mit Hintergrundbeleuchtung
Anschlussspannung	24 VDC
Impulsgebersversorgung	24 VDC, max. 130 mA
Anschlusstechnik	D-SUB Steckverbinder
Systemgenauigkeit	+/- 1 Inkrement
Istwertspeicher	E ² Prom Lebensdauer 10 ⁵ Ein- und Ausschaltzyklus oder 10 Jahre
Ausgangssignale	Open Emitter (PNP) Voll kurzschlussfest Ausgangsstrom: max. 80 mA Freilaufdioden sind integriert
Anzeigen	Blaue LCD Punkt-Matrix 320 x 240 mm mit weißer Hintergrundbeleuchtung
Hardware	Highspeed 16-Bit-Mikroprozessor mit 512 KByte Code und 16 KByte E ² Prom
Eingangsfrequenz	15 KHz (höhere auf Anfrage) entspricht bei 0,1 mm Auflösung: 120 m/min. (2 m/s)
Betriebstemperatur	0°... +45°C
Abmessungen	
Terminal B x H x T	Gehäuse mit Befestigungselementen 195 x 315 x 35 (ohne Stecker)
Ausbruchmaß B x H	180 x 300
Einbautiefe	40 mm (ohne Stecker) 75 mm (mit Stecker)
Abmessungen SPS B x H x T	215 x 125 x 40 (ohne Anschlussstecker)

Abmessungen:



Bestellbezeichnung:

Bei Bestellungen verwenden Sie bitte nachfolgenden Bestellcode:

P50 - - - - -

A Version

SPS Speicher Programmierbare Steuerung

LCT Low-Cost-Terminal

TSM Touch Screen Monochrom

B Version

000 ELGO Standard

100 Applikation Blechschere

C Versorgungsspannung

024 24 VDC

D Messsystemeingänge für SPS

X nicht bestückt

0 A, B, (PNP) 24 VDC Versorgung Messsysteme/ 24 VDC-20 KHz

1 A, B, 0 (PNP) 24 VDC Versorgung Messsysteme/ 24 VDC-20KHz

2 A, A', B, B' 24 VDC Versorgung Messsysteme/ 5V-TTL-100KHz

3 A, A', B, B', 0, 0' 24 VDC Versorgung Messsysteme/ 5V-TTL-100KHz

4 ein Analogeingang (gilt nur für 2. Achse)

5 zwei Analogeingänge (gilt nur für 2. Achse)

E Ausgang (Fahrtsignale pro Achse für SPS)

X nicht bestückt

0 digitale Schaltausgänge (Transistorausgänge, PNP)

1 Analogausgang PID (PID geregelt)

2 Analogausgang +/- 10 V

Beispiel:

P50 - S P S - 1 0 0 - 0 2 4 - 1 X - 0 X
A A A - B B B - C C C - D D - E E

P50 mit SPS, Applikation Blechschere, 24VDC Versorgung, 1 Messsystemeingang mit A, B, 0 Signal und digitalen Schaltausgängen (Transistorausgänge, PNP).

Ihre Bestellung:

P50 - - - - -

