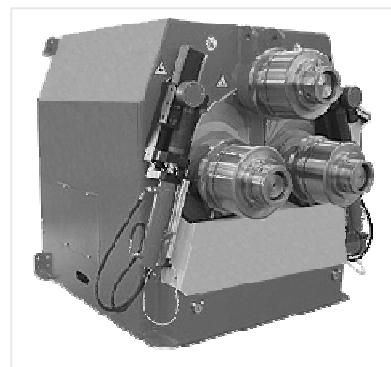
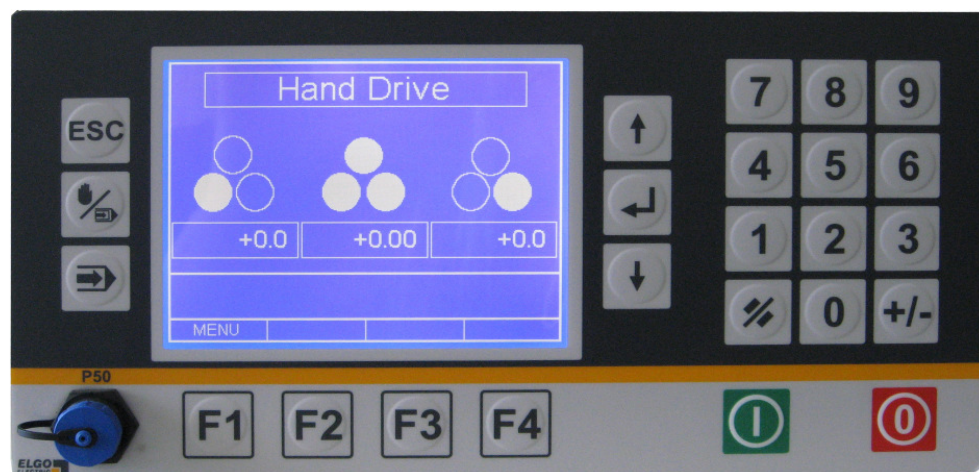


Serie P50-003



Applikation Biegemaschinen

Serie P50-003 Modulare 4 Achs- Positionsteuerung für Biegemaschinen

Allgemeines: Die ELGO P50-003 ist eine Positioniersteuerung für maximal vier Achsen. Da es sich um ein flexibles Messsystem handelt sind analoge Eingänge (0-10 V) oder inkrementelle Encodersignale möglich (z.B. Drehgeber). Die Software der Version P50-003 wurde speziell für die Positionieraufgaben einer Biegemaschine maßgeschneidert. Zur Ansteuerung der Motoren stehen entweder drei verschiedene Fahrtsignale (Abschaltpositionierung) oder eine analoge Spannung (PID geregeltes Positionieren) zur Verfügung. Zusätzlich stehen 16 Eingänge und Ausgänge zur Verfügung um externe Geräte einzubinden. Die P50 kann bis zu 1000 Schritte speichern.

Durch das anspruchsvolle Design wird die P50-003 den heutigen Ansprüchen im Maschinenbau gerecht. Die Teach-Funktion ermöglicht dem Bediener auf einfache Weise, Profile oder Werkstücke zu speichern und abzuarbeiten. Auf einen Blick sind alle wichtigen Daten dargestellt und die grafische Struktur ermöglicht ein intuitives bedienen der Steuerung.

Wichtige Merkmale:

- Hochauflösende LCD-Monochrom-Anzeige (320 x 240 Pixel)
- Kostengünstiges Terminal für alle ELGO-Positioniermodule
- Masken programmierbar unter CoDeSys
- Sämtliche ELGO-CPU-Boards anschließbar über RS232
- Frei programmierbare Funktionstasten
- Piktogrammfunktion
- Einfache Bedienoberfläche
- Integrierte Sprachumschaltung
- Parameter Ein- und Ausgabe über RS232- Schnittstelle möglich



P50-SPS



P50-Terminal

Standardfunktionen:

- Einstellbare Positionierausgangssignale (3 Geschwindigkeiten)
- Positionsvisualisierung der aktuellen und der programmierten Position
- Absolut - oder Kettenmaßpositionierung
- Referenz und Referenzfahrt
- mm/inch - Umschaltung
- Impulsmultiplikationsfaktor und Flankenbewertung
- Toleranzfenster
- Softwareendlagenüberwachung
- Schleifenfahrt
- Bis zu 1000 Schritte programmierbar
- Impulsgeberüberwachung
- Stückzähler
- Manueller Tippbetrieb
- Schnittlängenbegrenzung
- Abfahrtfunktion
- Istwertspeicher

SPS - Programmiersprache

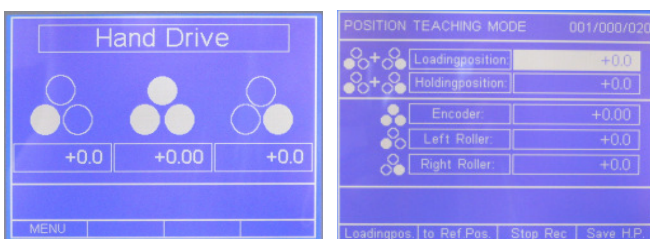
CoDeSys:

CoDeSys steht für Controller Development System und ist eine Entwicklungsumgebung für Steuerungen.

CoDeSys ermöglicht dem SPS-Programmierer einen einfachen Einstieg in die mächtigen Sprachmittel der IEC1131-Norm. Die Benutzung der Editoren und der Debugging-Funktionen hat die ausgereiften Entwicklungsumgebungen höherer Programmiersprachen zum Vorbild (wie etwa Visual C++).

Vorteile:

- Virtuelle Inbetriebnahme durch integrierten Simulationsbetrieb
- Real time Debugging
- Verkürzung der Inbetriebnahmezeiten
- Detaillierte Projektplanung und Dokumentation
- Importieren von fremden Projekten
- Projektvergleich z.B. zur Übernahme von Modulen aus anderen Projekten

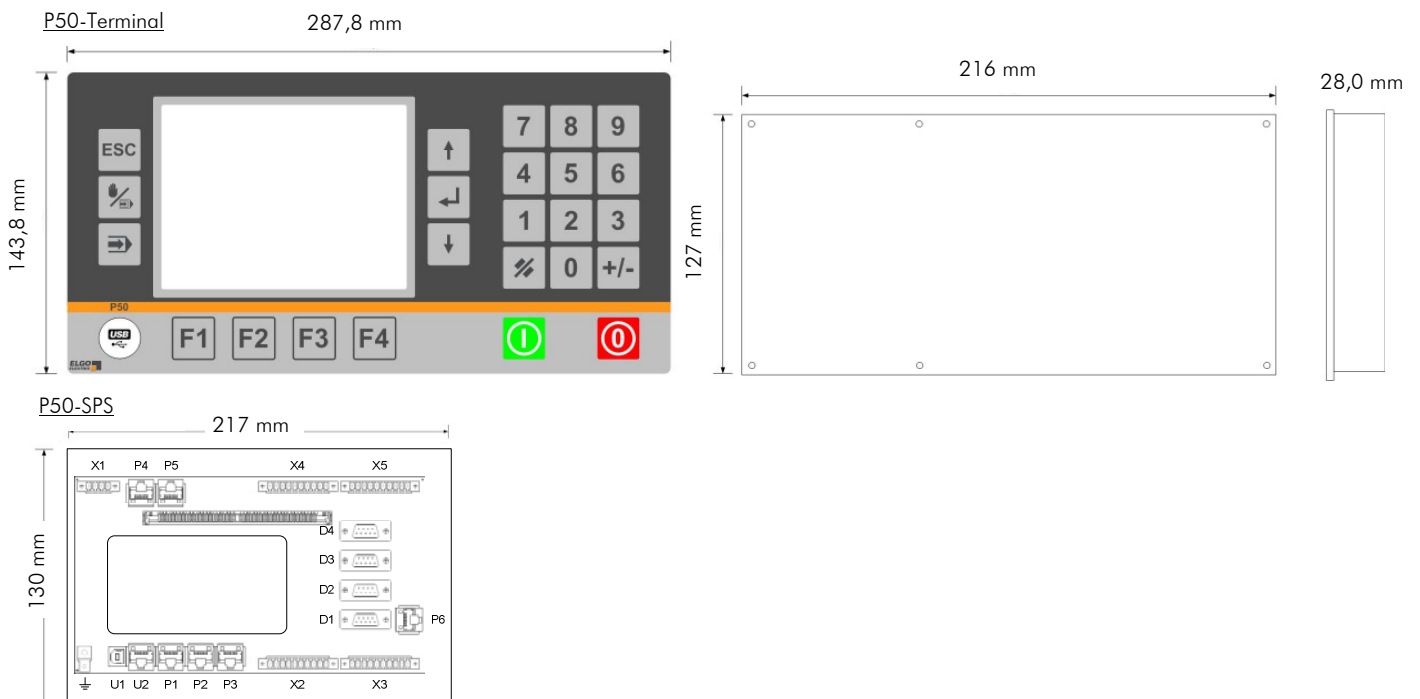


Beispiel: Menüführung

Technische Daten:

Anzeige	LCD 320 x 240 Pixel, Punktmatrix mit blauer Hintergrundbeleuchtung und weißer Schrift
Anschlussspannung	24 VDC
Stromaufnahme	350 mA (ohne Messsystem)
Drehgebersversorgung	24 VDC oder 5 VDC (max. 130 mA)
Analoge Eingänge	(optional) 12 Bit Auflösung bei 5 VDC Messsystemversorgung
Eingangssignale	Die Eingangsbelegung und die Eingangslogistik sind frei programmierbar, Mindestimpulsdauer: 300 m/s, Eingangsstrom/Pin: max. 10 mA
Ausgangssignale	Die Ausgangsbelegung und die Ausgangslogistik sind frei programmierbar, Open Drain (PNP), Dauerkurzschlussfest, Ausgangsstrom: max. 80 mA, Freilaufdioden sind integriert
Istwertspeicher	E ² Prom,, Lebensdauer: 10 ⁵ Ein Ausschaltzyklus oder 10 Jahre
Anschlussstechnik	Phoenix-Steckverbinder
Hardware	16-Bit High Speed - Prozessor mit 2 MByte Flashspeicher und 512 KByte Programmspeicher, Real Time Clock,, CANopen - Schnittstelle
Systemgenauigkeit	+/- 1 Inkrement
Eingangsfrequenz	100 KHz (höhere auf Anfrage) entspricht bei 0,1 mm Auflösung: 120 m/min. (2 m/s)
Umgebungstemperatur	0... +45 °C
Abmessungen	
Abmessungen Frontblende (B x H)	287,8 x 143,8 mm
Ausbruchmaß (B x H)	216 x 127 mm
Einbautiefe ohne Stecker	28,0 mm

Abmessungen:



Bestellbezeichnung:

Bei Bestellungen verwenden Sie bitte nachfolgenden Bestellcode:

P50 - - - - -

A Version

SPS Speicher Programmierbare Steuerung

LCT Low-Cost-Terminal

TSM Touch Screen Monochrom

B Version

000 ELGO Standard

003 Applikation Biegemaschine

C Versorgungsspannung

024 24 VDC

D Messsystemeingänge für SPS

X nicht bestückt

0 A, B, (PNP) 24 VDC Versorgung Messsysteme/ 24 VDC-20 KHz

1 A, B, 0 (PNP) 24 VDC Versorgung Messsysteme/ 24 VDC-20KHz

2 A, A', B, B' 24 VDC Versorgung Messsysteme/ 5V-TTL-100KHz

3 A, A', B, B', 0, 0' 24 VDC Versorgung Messsysteme/ 5V-TTL-100KHz

4 ein Analogeingang (gilt nur für 2. Achse)

5 zwei Analogeingänge (gilt nur für 2. Achse)

E Ausgang (Fahrtsignale pro Achse für SPS)

X nicht bestückt

0 digitale Schaltausgänge (Transistorausgänge, PNP)

1 Analogausgang PID (PID geregelt)

2 Analogausgang +/- 10 V

Dok.-Nr. 799000599
P50-003-D_13-10

Änderungen vorbehalten - © 2010 - ELGO Electronic GmbH & Co. KG

ELGO Electronic GmbH & Co. KG
Messen - Steuern - Positionieren
Carl - Benz - Straße 1, D-78239 Rielasingen
Tel.: +49 (7731) 9339-0, Fax: +49 (7731) 28803
Internet: www.elgo.de. Mail: info@elgo.de

