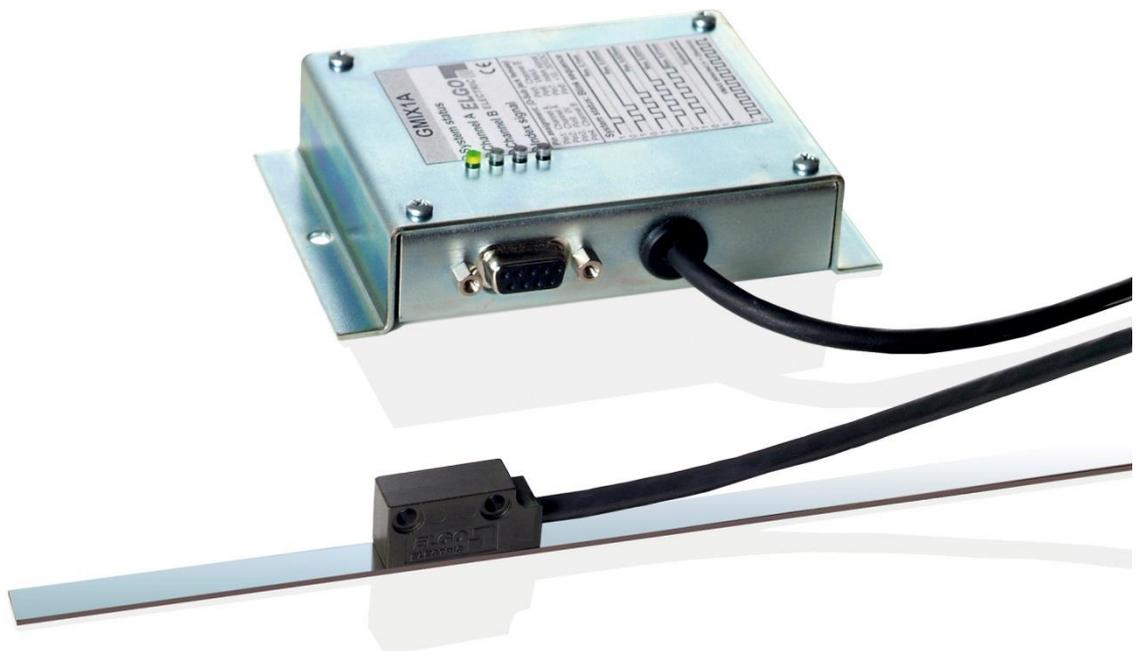


Betriebsanleitung

SERIE GMIX1A

Magnetisches Inkremental-Längenmesssystem mit einstellbarer Auflösung



- 5 unterschiedliche Auflösungen bis zu 0,01 mm einstellbar
- LED und Signalausgang zur Geschwindigkeitsüberwachung (zur Einhaltung der vorgeschriebenen max. 25 m/min bei Plattensägen)
- Ausgangspegel umschaltbar (HTL push/pull oder TTL Line Driver)
- Geschwindigkeitsproportionale Rechtecksignalausgänge
- Externe Metallbox zur Auswertung und für die Einstellung
- Status-LED für jeden Kanal (A, B und Z)
- Kleiner Sensor in hoher Schutzart IP67

Herausgeber ELGO Electronic GmbH & Co. KG
Carl-Benz-Str. 1
D-78239 Rielasingen-Worblingen

Technischer Support  +49 (0) 7731 9339 - 0
 +49 (0) 7731 2 88 03
 info@elgo.de

Dokumenten- Nr. 799000014

Dokumenten- Name GMIX1A-000-MA-D_28-19

Dokumenten- Revision Rev. 0

Ausgabedatum 08.07.2019

Copyright © 2019, ELGO Electronic GmbH & Co. KG

1 Inhaltsverzeichnis

1	Inhaltsverzeichnis	3
2	Abbildungsverzeichnis	4
3	Tabellenverzeichnis	4
4	Allgemeines, Sicherheit, Transport und Lagerung	5
4.1	Informationen zur Betriebsanleitung	5
4.2	Symbolerklärung.....	5
4.3	Garantiebestimmungen	6
4.4	Demontage und Entsorgung	6
4.5	Allgemeine Gefahrenquellen	6
4.6	Persönliche Schutzausrüstung.....	6
4.7	Bestimmungsgemäße Verwendung.....	7
4.8	Sicherheitshinweise für den Transport, Auspacken und Verladen	7
4.9	Umgang mit Verpackungsmaterialien	7
4.10	Transportinspektion	7
4.11	Lagerung.....	7
5	Produkteigenschaften	8
5.1	Das Funktionsprinzip	8
5.2	Impulsdiagramm.....	8
6	Technische Daten	9
6.1	Identifikation	9
6.2	Abmessungen Sensor.....	9
6.3	Abmessungen Auswertebox.....	9
6.4	Technische Daten Sensor	10
6.5	Technische Daten Magnetband	11
7	Installation und Erstinbetriebnahme	12
7.1	Einsatzumgebung.....	12
7.2	Montage Auswertebox	13
7.3	Montage Sensorkopf	13
7.4	Installation des Magnetbandes.....	14
8	Aufbau und Funktionen	17
8.1	DIL-Schalter Einstellungen	17
8.2	Signal LEDs.....	18
8.3	Geschwindigkeitsüberwachung (VMAX - Ausgang).....	18
8.4	Anschlüsse.....	19

9	Betriebsstörungen, Wartung, Reinigung.....	20
9.1	Entstörmaßnahmen	20
9.2	Wiederinbetriebnahme nach Störungsbeseitigung.....	20
9.3	Wartung.....	20
9.4	Reinigung.....	20
10	Typenschlüssel	21
10.1	Zubehör.....	21
11	Index	23

2 Abbildungsverzeichnis

Abbildung 1: GMIX1A.....	8
Abbildung 2: Magnetband	8
Abbildung 3: Impulsdiagramm.....	8
Abbildung 4: Abmessungen Sensor	9
Abbildung 5: Abmessungen Auswertebox.....	9
Abbildung 6: Montagetoleranzen Sensor	13
Abbildung 7: Magnetbandaufbau	14
Abbildung 8: Lagerung und Transport	15
Abbildung 9: DIL-Schalter.....	17
Abbildung 10: Blinksequenzen (grüne Status LED).....	18

3 Tabellenverzeichnis

Tabelle 1: Montagetoleranzen	13
Tabelle 2: Chemikalienbeständigkeit Magnetband.....	16
Tabelle 3: Ausgangspegel einstellen	17
Tabelle 4: Geschwindigkeitsüberwachung VMAX aktivieren/deaktivieren.....	17
Tabelle 5: Wirkrichtung für VMAX einstellen	17
Tabelle 6: Auflösung einstellen (in mm).....	17
Tabelle 7: Signal LEDs	18
Tabelle 8: Pin-Belegung D-SUB Stecker	19
Tabelle 9: Zubehör.....	21

4 Allgemeines, Sicherheit, Transport und Lagerung

4.1 Informationen zur Betriebsanleitung

Diese Betriebsanleitung gibt wichtige Hinweise zum Umgang mit dem Gerät. Beachten Sie zu Ihrer eigenen Sicherheit und der Betriebssicherheit alle Warnungen und Hinweise! Voraussetzung für sicheres Arbeiten ist die Einhaltung der angegebenen Sicherheitshinweise und Handlungsanweisungen. Darüber hinaus sind die am Einsatzort des Gerätes geltenden örtlichen Unfallverhütungsvorschriften und allgemeinen Sicherheitsbestimmungen einzuhalten.

Die Betriebsanleitung ist vor Beginn aller Arbeiten sorgfältig durchzulesen! Sie ist Produktbestandteil und in unmittelbarer Nähe des Gerätes jederzeit zugänglich für das Personal aufzubewahren. Die Abbildungen in dieser Anleitung sind zur besseren Darstellung der Sachverhalte, nicht unbedingt maßstabsgerecht und können von der tatsächlichen Ausführung geringfügig abweichen.

4.2 Symbolerklärung

Spezielle Hinweise sind in dieser Betriebsanleitung durch Symbole gekennzeichnet. Die Hinweise werden durch Signalworte eingeleitet, die das Ausmaß der Gefährdung zum Ausdruck bringen. Bitte die Hinweise unbedingt einhalten und umsichtig handeln, um Unfälle, Personen- und Sachschäden zu vermeiden.

Warnhinweise:

	GEFAHRI Dieses Symbol in Zusammenhang mit dem Signalwort „Gefahr“ bedeutet eine unmittelbar drohende Gefahr für das Leben und die Gesundheit von Personen. Das Nichtbeachten dieser Hinweise hat schwere gesundheitsschädliche Auswirkungen zur Folge, bis hin zu lebensgefährlichen Verletzungen.
	WARNUNG! Dieses Symbol in Zusammenhang mit dem Signalwort „Warnung“ bedeutet eine möglicherweise drohende Gefahr für das Leben und die Gesundheit von Personen. Das Nichtbeachten dieser Hinweise kann schwere gesundheitsschädliche Auswirkungen zur Folge haben, bis hin zu lebensgefährlichen Verletzungen.
	VORSICHT! Dieses Symbol in Zusammenhang mit dem Signalwort „Vorsicht“ bedeutet eine möglicherweise gefährliche Situation. Das Nichtbeachten dieser Hinweise kann leichte Verletzungen zur Folge haben oder zu Sachbeschädigungen führen.

Besondere Sicherheitshinweise:

	GEFAHRI Dieses Symbol in Zusammenhang mit dem Signalwort „Gefahr“ bedeutet eine unmittelbar drohende Gefahr für das Leben und die Gesundheit von Personen durch elektrische Spannung. Das Nichtbeachten dieser Hinweise hat schwere gesundheitsschädliche Auswirkungen zur Folge, bis hin zu lebensgefährlichen Verletzungen. Die auszuführenden Arbeiten dürfen nur von einer Elektrofachkraft ausgeführt werden.
---	--

Tipps und Empfehlungen:

	HINWEIS! ... hebt nützliche Tipps und Empfehlungen sowie Informationen für einen effizienten und störungsfreien Betrieb hervor.
---	---

Kennzeichnung für Verweise:

-  Weist auf einen anderen Abschnitt innerhalb dieser Betriebsanleitung hin
-  Weist auf einen anderen Abschnitt innerhalb eines anderen Dokuments hin

4.3 Garantiebestimmungen

Der Hersteller garantiert die Funktionsfähigkeit der angewandten Verfahrenstechnik und die ausgewiesenen Leistungsparameter.

4.4 Demontage und Entsorgung

Sofern keine Rücknahme- oder Entsorgungsvereinbarung getroffen wurde, Gerät fachgerecht unter Beachtung der in dieser Betriebsanleitung enthaltenen Sicherheitshinweise demontieren und umweltgerecht entsorgen.

Vor der Demontage: Energieversorgung abschalten und gegen Wiedereinschalten sichern, anschließend Energieversorgungsleitungen physisch trennen und eventuell gespeicherte Restenergien entladen. Betriebs- und Hilfsstoffe sowie restliche Verarbeitungsmaterialien entfernen.

Zur Entsorgung: Zerlegte Bestandteile der Wiederverwertung zuführen: metallische Bestandteile zum Metallschrott, Elektronikkomponenten zum Elektroschrott, Kunststoffteile zum Recycling, übrige Komponenten nach Materialbeschaffenheit sortiert entsorgen.



VORSICHT!

Umweltschäden bei falscher Entsorgung! Elektroschrott, Elektronikkomponenten, Schmier- und andere Hilfsstoffe unterliegen der Sondermüllbehandlung und dürfen nur von zugelassenen Fachbetrieben entsorgt werden!

Kommunalbehörden und Entsorgungsfachbetriebe geben Auskunft zur umweltgerechten Entsorgung.

Sicherheit



HINWEIS!

Lesen Sie bitte vor Inbetriebnahme des Gerätes die Betriebsanleitung sorgfältig durch! Installationshinweise sind unbedingt zu beachten! Nehmen Sie das Gerät nur dann in Betrieb, wenn Sie die Betriebsanleitung verstanden haben. Der Betreiber ist dazu verpflichtet, geeignete sicherheitsrelevante Maßnahmen zu ergreifen und durchzuführen. Die Inbetriebnahme darf nur durch qualifiziertes und vom Betreiber autorisiertes und unterwiesenes Personal durchgeführt werden.

4.5 Allgemeine Gefahrenquellen

Dieser Abschnitt gibt einen Überblick über die wichtigen Sicherheitsaspekte für einen optimalen Schutz des Personals sowie für den sicheren und störungsfreien Betrieb. Bei Nichtbeachtung der in dieser Anleitung aufgeführten Handlungsanweisungen und Sicherheitshinweise können erhebliche Gefahren entstehen.

4.6 Persönliche Schutzausrüstung

Bei der Montage des Gerätes ist das Tragen persönlicher Schutzausrüstung erforderlich, um Gesundheitsgefahren zu minimieren.

Deshalb: Vor allen Arbeiten die jeweils benannte Schutzausrüstung ordnungsgemäß anlegen und während der Arbeit tragen. Zusätzlich im Arbeitsbereich angebrachte Schilder zur persönlichen Schutzausrüstung unbedingt beachten.

Bei allen Arbeiten grundsätzlich tragen:

	ARBEITSSCHUTZKLEIDUNG	... ist eng anliegende Arbeitskleidung mit geringer Reißfestigkeit, mit engen Ärmeln und ohne abstehende Teile. Sie dient vorwiegend zum Schutz vor Erfassen durch bewegliche Maschinenteile. Keine Ringe, Ketten oder sonstigen Schmuck tragen.
	SCHUTZHANDSCHUHE	... zum Schutz der Hände vor Abschürfungen, Abrieb oder ähnlichen oberflächlichen Verletzungen der Haut.
	SCHUTZHELM	... zum Schutz des Kopfes vor Verletzungen.

4.7 Bestimmungsgemäße Verwendung

Das ELGO Gerät ist ausschließlich für den hier beschriebenen bestimmungsgemäßen Verwendungszweck konzipiert:
Das Längenmesssystem GMIX1A dient ausschließlich zur Erfassung von Wegstrecken.



WARNUNG! Gefahr durch nicht bestimmungsgemäße Verwendung!

Jede über die bestimmungsgemäße Verwendung hinausgehende und/oder andersartige Benutzung des Gerätes kann zu gefährlichen Situationen führen. Deshalb:

- Das Gerät nur bestimmungsgemäß verwenden
- sämtliche Angaben der Betriebsanleitung strikt einhalten

Insbesondere folgende Verwendungen unterlassen, sie gelten als nicht bestimmungsgemäß:

- Umbau, Umrüstung oder Veränderung der Konstruktion oder einzelner Ausrüstungsteile mit dem Ziel der Änderung des Einsatzbereiches oder der Verwendbarkeit des Gerätes.

Ansprüche jeglicher Art wegen Schäden aus nicht bestimmungsgemäßer Verwendung sind ausgeschlossen.
Für alle Schäden bei nicht bestimmungsgemäßer Verwendung haftet allein der Betreiber des Gerätes.

4.8 Sicherheitshinweise für den Transport, Auspacken und Verladen



VORSICHT!

Verpackung (Karton, Palette etc.) fachgerecht transportieren, nicht werfen, stoßen oder kanten.

4.9 Umgang mit Verpackungsmaterialien

Hinweise zur sachgerechten Entsorgung: ☞ 4.4.

4.10 Transportinspektion

Die Lieferung bei Erhalt unverzüglich auf Vollständigkeit und Transportschäden prüfen.
Bei äußerlich erkennbaren Transportschäden:

- Lieferung nicht oder nur unter Vorbehalt entgegennehmen.
- Schadensumfang auf den Transportunterlagen oder auf dem Lieferschein vermerken
- Reklamation umgehend einleiten.



HINWEIS!

Jeden Mangel reklamieren, sobald er erkannt wurde. Schadensersatzansprüche können nur innerhalb der geltenden Reklamationsfristen geltend gemacht werden.

4.11 Lagerung

Gerät nur unter folgenden Bedingungen lagern:

- nicht im Freien aufbewahren
- trocken und staubfrei lagern
- keinen aggressiven Medien aussetzen
- vor Sonneneinstrahlung schützen
- mechanische Erschütterungen vermeiden
- Lagertemperatur (☞ 6) muss eingehalten werden
- relative Luftfeuchtigkeit (☞ 6) darf nicht überschritten werden
- bei einer Lagerung länger als drei Monate, regelmäßig den allgemeinen Zustand aller Teile und der Verpackung kontrollieren

5 Produkteigenschaften

Das GMIX1A ist ein magnetisches, inkrementelles Messsystem, welches zur Messung von Längen und Wegstrecken eingesetzt wird. Die Auswerteelektronik ist in einer separaten Box untergebracht, in der die ausgegebenen Rechteckimpulse mittels Leuchtdioden signalisiert werden. Eine weitere LED dient zur Anzeige des Betriebsstatus.

Mit dem 6-Poligen DIL-Schalter können an der Auswertebox verschiedene Einstellungen unternommen werden (siehe ☞ 8.1):

- Die Ausgangspegel (TTL Line driver oder HTL Push/Pull)
- Die Konfiguration der Geschwindigkeitsüberwachung VMAX
- Die Auflösung des Messsystems



Abbildung 1: GMIX1A

5.1 Das Funktionsprinzip

Das Inkremental-Messsystem besteht aus einer Abtastelektronik, die sich abwechselnde Nord- und Südpole auf dem kodierten Magnetbandstreifen abtastet und dabei - pro Pol - ein Sinus/Cosinus Signal erzeugt. Der komplette Sinus/Cosinus- Signalverlauf wird dann elektronisch interpoliert und bestimmt, je nach Feinheit der Interpolation, zusammen mit dem Polabstand des Magnetbands die Messsystemauflösung. Das ELGO-Magnetband MB20-50-10-1-R hat eine Polteilung von 5 mm.

Zur Verarbeitung des Sinussignals dient eine spezielle Auswerteelektronik (siehe externe Auswertebox). Diese erzeugt aus den Signalinformationen des magnetisierten Bandes, zu Drehimpulsgebern oder optischen Linearmesssystemen kompatible, Rechteckausgangssignale im HTL- oder TTL-Format (einstellbar siehe ☞ 8.1.1).

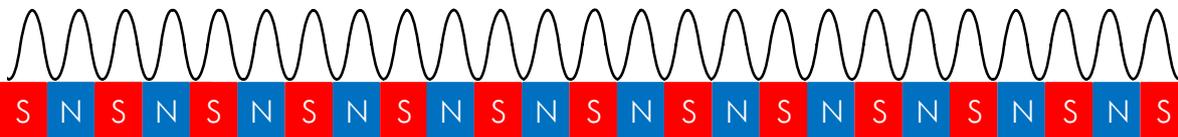
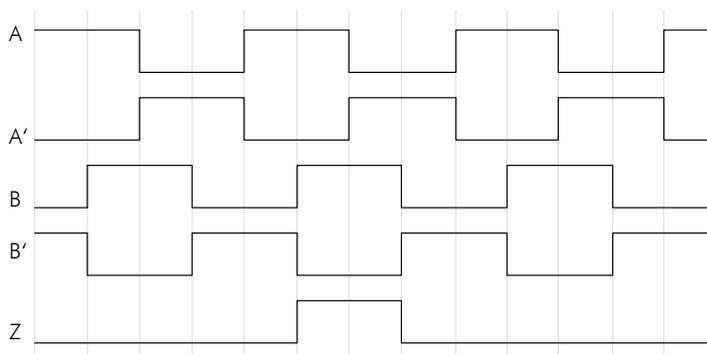


Abbildung 2: Magnetband

5.2 Impulsdiagramm



Die Kanäle A und B sind 90° phasenversetzt.

Die Ausgabe des Indeximpulses erfolgt periodisch alle 5 mm.

Abbildung 3: Impulsdiagramm

- Der Ausgangspegel kann via DIL-Schalter zwischen HTL und TTL umgeschaltet werden.
- Der Indeximpuls Z wird nur einkanalig (nicht invertiert) ausgegeben.

6 Technische Daten

6.1 Identifikation

Das Typenschild dient zur genauen Identifikation der Einheit. Es befindet sich auf dem Gehäuse des Geräts und gibt Aufschluss über die genaue Typenbezeichnung (= Bestellbezeichnung ☞ 10). Zudem enthält das Typenschild eine eindeutige, rückverfolgbare Gerätenummer. Bei Kontakten mit der Firma ELGO sind stets diese Angaben zu verwenden und anzugeben.

6.2 Abmessungen Sensor

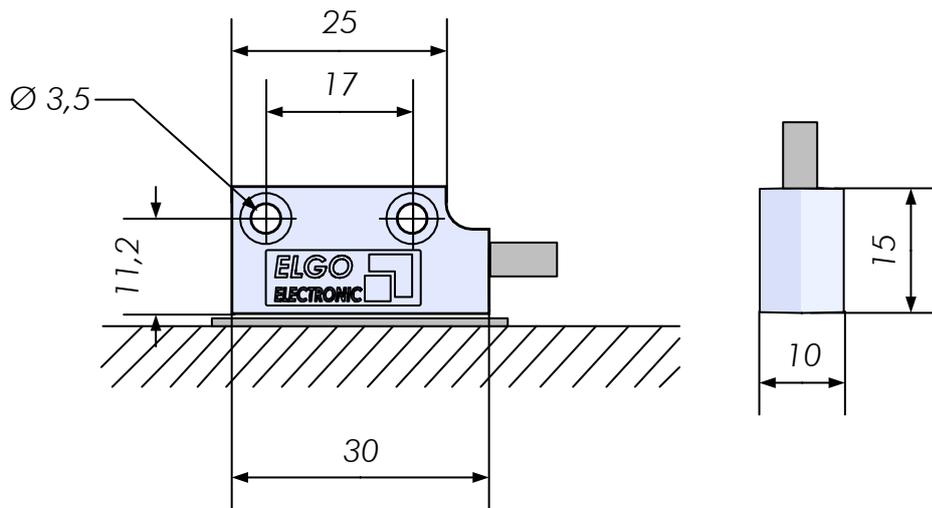


Abbildung 4: Abmessungen Sensor

6.3 Abmessungen Auswertebox

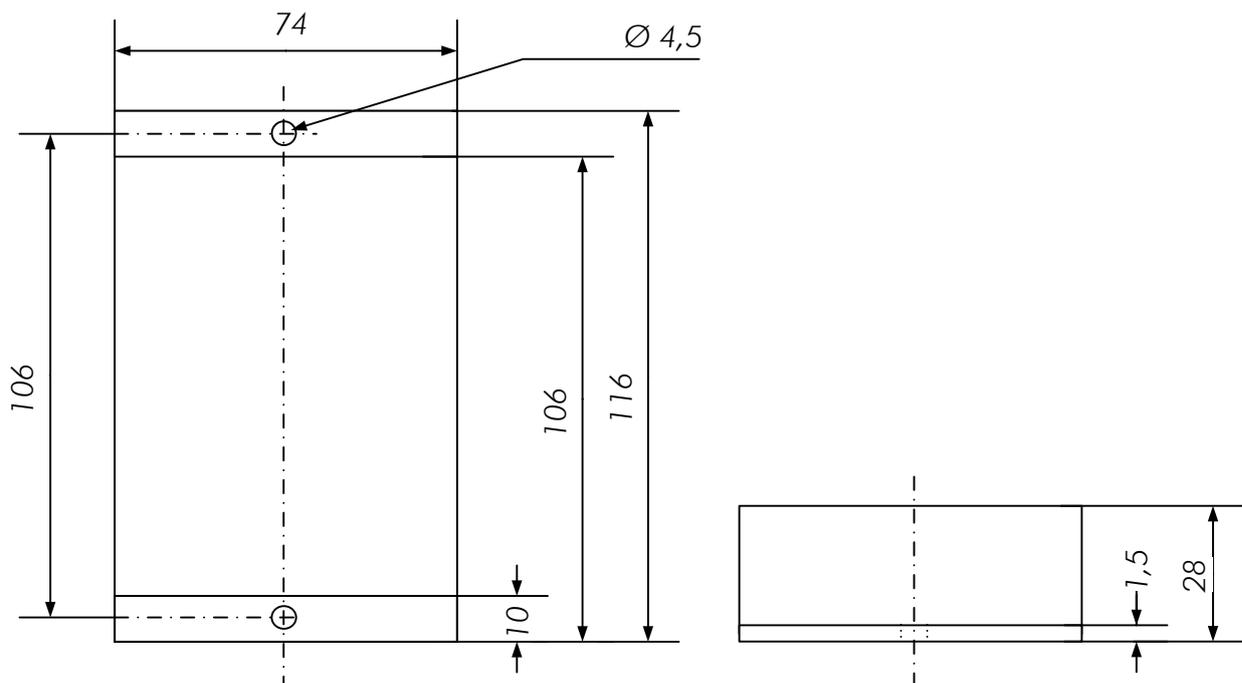


Abbildung 5: Abmessungen Auswertebox

6.4 Technische Daten Sensor

GMIX1A (Standardausführung)

Mechanische Daten

Messprinzip	inkremental
Wiederholgenauigkeit	± 1 Inkrement
Systemgenauigkeit in μm bei 20°C	±(25 + 20 x L), L= Messlänge in Meter
Sensorabstand zum Magnetband	max. 1,5 mm
Gehäusematerial	Sensorkopf: Zinkdruckguss Auswertebox: Stahlblech verzinkt
Gehäuseabmessungen (L x B x H)	Sensorkopf: 30 x 10 x 15 mm Auswertebox: 116 x 74 x 28 mm
Erforderliches Magnetband	MB20-50-10-1-R
Magnetband Polteilung	5 mm
Maximale Messlänge	theoretisch unbegrenzt
Anschlussart	9-polige D-SUB-Buchse an der Auswertebox
Sensorkabel	1,5 m Standardlänge (andere auf Anfrage), schleppkettentauglich
Sensorkabel Biegeradius	min. 60 mm
Gewicht	Sensorkopf: ca. 15 g (ohne Kabel), Kabel: ca. 60 g/m Auswertebox: ca. 280 g

Elektrische Daten

Versorgungsspannung	10 ... 30 VDC ±10 %
Restwelligkeit	< 10 %
Stromaufnahme	max. 300 mA
Ausgangssignale	A, A', B, B', Z
Ausgangspegel	TTL / HTL (umschaltbar)
Auflösung (Vierflankenauswertung)	0,1 0,05 0,025 0,02 0,01 mm (einstellbar)
Max. Ausgangsfrequenz pro Kanal	abhängig von eingestellter Auflösung
Max. Verfahrensgeschwindigkeit	abhängig von eingestellter Auflösung
Indeximpuls	alle 5 mm (periodisch)

Ausgang VMAX

Ausgangsspannung	≅ Versorgungsspannung (10 ... 30 VDC) -0,7 V
Ausgangsstrom	max. 200 mA (ohmsche, induktive oder kapazitive Last)
Sonstiges	Ausgang ist dauerkurzschlussfest und strombegrenzt

Umgebungsbedingungen

Lagertemperatur	-20 ... +85° C (Sensor und Auswertebox)
Betriebstemperatur	Sensorkopf: -10 ... +70 °C (-25 ... +85 °C auf Anfrage) Auswertebox: -10 ... +50° C
Luftfeuchtigkeit	Sensorkopf: max. 95 %, nicht kondensierend Auswertebox: max. 80 %, nicht kondensierend
Schutzart	Sensorkopf: IP67 Auswertebox: IP40

6.5 Technische Daten Magnetband

Das Magnetband besteht aus zwei Komponenten:

- Das eigentliche Magnetband, welches die Positionsinformationen trägt
- Ein mechanisches Rückschlussband aus Edelstahl

Magnetband MB20-50-10-1-R

Kodierung	Inkremental, Einspursystem
Polteilung	5 mm
Betriebstemperatur verarbeitet	-20 ... +65 °C
Lagertemperatur unverarbeitet	kurzfristig: -10 ... +60 °C mittelfristig: 0 ... +40 °C langfristig: +18 °C
Verklebungstemperatur	+18 ... +30 °C
Relative Luftfeuchtigkeit	max. 95 %, nicht kondensierend
Genauigkeit bei 20°C in µm	±(25 + 20 x L), L= Messlänge in Meter
Werkstoff Trägerband	Präzisionsbandstahl 1.4310 / X10CrNi 18-8 (EN 10088-3)
Doppelseitiges Klebeband	3M-9088 (Verarbeitungshinweise beachten), andere auf Anfrage
Breite	10 mm
Höhe	Magnetband ohne Rückschlussband: 1,05 mm (± 0,10) mit Rückschlussband, ohne Klebeband: 1,35 mm (± 0,11) mit Rückschlussband + Klebeband, ohne Schutzfolie: 1,55 mm (± 0,13) mit Rückschlussband + Klebeband + Schutzfolie: 1,63 mm (± 0,14)
Längenausdehnungskoeffizient	$\alpha \approx 16 \times 10^{-6} \text{ 1/K}$
Thermische Längenausdehnung	$\Delta L[\text{m}] = L[\text{m}] \times \alpha[1/\text{K}] \times \Delta \vartheta[\text{K}]$ (L = Bandlänge in Meter, $\Delta \vartheta$ = relative Temperaturänderung)
Biegeradius	min. 150 mm (kleinere auf Anfrage möglich)
Lieferbare Längen	32 m (bis zu 70 m auf Anfrage)
Gewicht Magnetband	ca. 62 g/m (inklusive Klebeband + Abdeckfolie)
Bandaufdruck	ELGO Standard, Druckfarbe schwarz, Zeichenhöhe $\geq 5 \text{ mm}$
Schutzart	IP65
Fremdmagneteinfluss	Fremdmagnetfelder dürfen an der Magnetbandoberfläche 64 mT (640 Oe; 52 kA/m) nicht überschreiten, da dies die Magnetbandkodierung beschädigen oder zerstören kann.

7 Installation und Erstinbetriebnahme

**HINWEIS:**

Lesen Sie bitte vor Inbetriebnahme des Gerätes die Betriebsanleitung sorgfältig durch! Installationshinweise sind unbedingt zu beachten! Bei Schäden, die durch Nichtbeachten dieser Betriebsanleitung verursacht werden, erlischt der Garantieanspruch.

Für Folgeschäden übernimmt ELGO keine Haftung! Wir übernehmen ebenfalls keine Haftung für Personen-, Sach- oder Vermögensschäden!

Der Betreiber ist dazu verpflichtet, geeignete sicherheitsrelevante Maßnahmen zu ergreifen und durchzuführen.

Die Inbetriebnahme darf nur durch qualifiziertes und vom Betreiber autorisiertes und unterwiesenes Personal durchgeführt werden.

7.1 Einsatzumgebung

**WARNUNG!**

Das Gerät nicht in explosiver oder korrosiver Umgebung einsetzen! Das Gerät darf nicht neben Störquellen installiert werden, die starke induktive oder kapazitive Störungen bzw. starke elektrostatische Felder aufweisen!

**VORSICHT!**

Die elektrischen Anschlüsse sind durch entsprechend qualifiziertes Personal gemäß den örtlichen Vorschriften vorzunehmen.



Das Gerät ist ggf. für den Schalttafeleinbau vorgesehen. Bei Arbeiten an der Schalttafel müssen alle Komponenten spannungsfrei sein, wenn die Gefahr besteht, dass spannungsführende Teile berührt werden können! (Berührungsschutz)



Verdrahtungsarbeiten dürfen nur spannungslos erfolgen!

Feinadrige Kabel-Litzen sind mit Aderendhülsen zu versehen!

Vor dem Einschalten sind alle Anschlüsse und Steckverbindungen zu überprüfen!



Das Gerät ist so zu montieren, dass es gegen schädliche Umwelteinflüsse wie z.B. Spritzwasser, Lösungsmittel, Vibrationen, Schläge und starken Verschmutzungen geschützt ist und auch die Betriebstemperatur eingehalten wird.

7.2 Montage Auswertebox

Die Auswertebox verfügt über zwei seitliche $\varnothing 4,5$ mm Montagebohrungen über die das Gehäuse mit zwei passenden M4 Schrauben auch eine Oberfläche montiert werden kann. Der Lochabstand beträgt 106 mm.

- siehe auch Abschnitt 6.3 Abmessungen Auswertebox

7.3 Montage Sensorkopf

Zur Montage des Sensorkopfes sind 2 x M3 Schrauben in adäquater Länge zu verwenden.

- siehe auch Abschnitt 6.2 Abmessungen Sensor

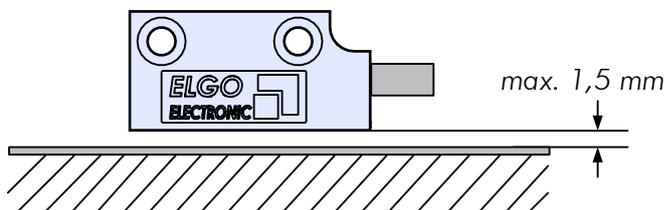
Bei der Installation müssen zudem die vorgegebenen Montagetoleranzen eingehalten werden:

7.3.1 Montagetoleranzen

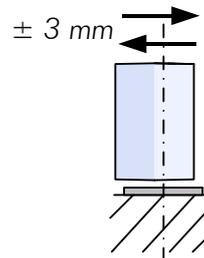
Tabelle 1: Montagetoleranzen

Magnetband:	MB20-50-10-1-R
Sensorabstand zum Magnetband:	max. 1,5 mm
Seitenversatz:	± 3 mm
Längsneigung / Seitenneigung:	$\pm 5^\circ$
Gierwinkel:	$\pm 1,5^\circ$

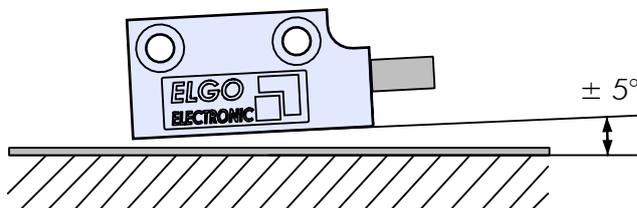
Sensorabstand:



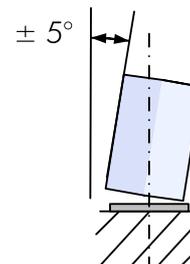
Seitenversatz:



Längsneigung:



Seitenneigung:



Gierwinkel:

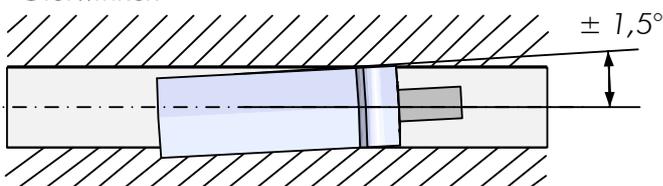


Abbildung 6: Montagetoleranzen Sensor

7.4 Installation des Magnetbandes



HINWEIS - Fremdmagnetfelder :

Die Beeinflussung des Magnetbandes durch magnetische Felder ist unbedingt zu vermeiden! Das Magnetband darf nicht in direkten Kontakt mit anderen Magnetfeldern (z.B. Dauermagnete, Haftmagnete, Elektromagnete, Magnetstative) kommen! Hier sind irreparable Schäden zu erwarten die entweder die Messgenauigkeit oder sogar die Funktion beeinträchtigen!

7.4.1 Das Magnetband MB20-50-10-1-R

Im Standardfall wird das Magnetband so wie hier beschrieben ausgeliefert.
Die Montage erfolgt hierbei durch Verklebung auf der jeweiligen Montagefläche.

Das Magnetband beinhaltet 2 vormontierten Komponenten (siehe Abbildung 3):

- Das magnetisierte, hochflexible Kunststoffband (Pos. 3), verbunden mit dem Rückschlussband, einem magnetisch leitenden, flexibles Stahlband (Pos. 4). Das Stahlband ist unterseitig mit einem doppelseitigen Klebeband verklebt (Pos.5).
- Das magnetisch durchlässige Stahlband (Pos. 1) ist unterseitig mit einem doppelseitigen Klebeband(Pos. 2) versehen und dient zum mechanischen Schutz für das Kunststoffband. Das Abdeckband ist für die Messung nicht erforderlich.

Ein hiervon abweichender Bandaufbau bzw. Lieferumfang ist ebenfalls möglich.
Das Abdeckband ist auch separat erhältlich.

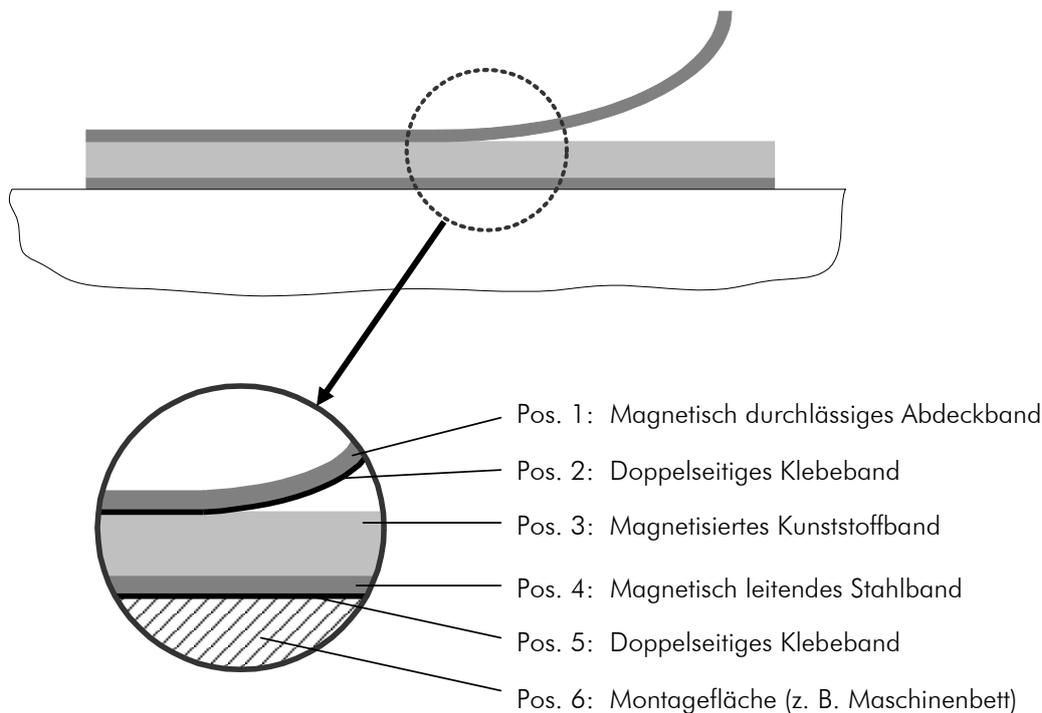


Abbildung 7: Magnetbandaufbau

7.4.2 Handhabung

Um Spannungen im Magnetband zu vermeiden, darf es nicht gesteckt, nicht verdreht oder mit dem magnetisierten Kunststoffband nach innen gelagert oder gehandhabt werden (min. Krümmungsradius 150 mm).



Abbildung 8: Lagerung und Transport

7.4.3 Verarbeitungshinweis für das Kleben

Vorbereitung der Oberfläche: Um eine optimale Haftung zu gewährleisten, hat alle antiadhäsiven Verunreinigungen (z.B. Öl, Fett, Staub, Trennmittel), um unter Verwendung von Lösungsmitteln mit rückstandsfreier Verdunstung entfernt werden. Geeignete Mittel sind Ketone oder Alkohole. Typische Lösungsmittel zur Reinigung der Oberfläche gibt ein 50/50-Isopropyl-Alkohol / Wassergemisch oder Heptan. Diese Mittel werden durch Loctite und 3M unter anderem als Oberflächenreiniger angeboten. Bei der Verwendung von Lösemitteln unbedingt die Herstellerangaben beachten! Wenn die Oberfläche aus Kupfer, Messing etc. sollte die Oberfläche zur Vermeidung von Oxydation versiegelt werden.

Anpressdruck: Die Festigkeit der Verklebung ist direkt abhängig vom Kontakt, den der Klebstoff zu den verklebenden Oberflächen entwickelt. Daher ist es wichtig, so viel Druck wie möglich beim Verkleben des Bandes ggf. mit Hilfsmitteln wie Streckwalzen verwendet werden. Der optimale Anpressdruck beträgt 4 ... 5 kg / cm².

Verklebungstemperatur: Die günstigste Verklebungstemperatur liegt zwischen + 18 °C und + 30 °C. Abzuraten ist von Verklebungen, bei denen die zu verklebenden Oberflächen kälter als + 10 °C sind, da in diesem Fall der Klebstoff zu fest wird und damit unter Umständen eine ausreichende Soforthaftung kaum erreichbar ist. Nach ordnungsgemäßer Verklebung ist die Festigkeit der Verbindung auch bei Minus-Temperaturen gegeben. Die Endklebekraft einer Verklebung wird erfahrungsgemäß nach ca. 72 Stunden (bei + 21 °C) erreicht. Zum Aufkleben darf nur das mitgelieferte Klebeband verwendet werden.

7.4.4 Aufkleben und Zuschneiden

Vor Beginn des Klebens sind das Magnetband und Abdeckband auf die genaue Länge zuzuschneiden:

$$\text{Magnetbandlänge} = \text{Messlänge} + \text{Sensorlänge} + 50 \text{ mm (Endkappen)}$$



HINWEIS!

Beim Aufkleben des Magnetbandes ist auf die Markierungen am Magnetband und am Sensorkopf zu achten. Eine falsche Montage liefert nicht korrekte Werte. Ein bereits aufgeklebtes Magnetband ist nach dem Entfernen zerstört und kann nicht nochmals verwendet werden. Zu beachten ist auch die Zählrichtung des Messsystems.

Am besten sollte das Magnetband in eine Nut geklebt werden oder an einer Kante anliegen, die tief genug ist, um das Magnetband und das Abdeckband einzubetten.

Ohne Schutz kann sich das Abdeckband abschälen.

Daher: Die Verwendung der Magnetband-Endkappen (☞ 10.1) oder das Überlappen des Abdeckbandes und die Fixierung mit einer Schraube kann einem Abschälen entgegenwirken.

Das Band muss glatt auf der Oberfläche aufgeklebt werden, ansonsten nimmt die Messgenauigkeit ab.

Vor dem Kleben des Magnetbandes und des Abdeckbandes auf die Oberfläche, sollte es für ca. 30 Minuten auf der Montagefläche liegen gelassen werden, so dass die Temperatur übereinstimmt. Dies verhindert Spannungen im Band, die aufgrund der thermischen Ausdehnung entstehen können.

Montageschritte:

1. Oberfläche gründlich reinigen (☞ 7.4.3)
2. Abdeckband und Magnetband akklimatisieren
3. Schutzfolie vom Magnetband entfernen
4. Magnetband unter hohem Anpressdruck aufkleben
5. Oberfläche des Magnetbandes gründlich reinigen
6. Schutzfolie vom Abdeckband entfernen
7. Abdeckband mit hohem Anpressdruck aufkleben
8. Sichern Sie die Enden des Abdeckbandes gegen Ablösen, z. B. mit Endkappen (☞ 10.1) fixieren

7.4.5 Chemikalienbeständigkeit des Magnetbandes

Tabelle 2: Chemikalienbeständigkeit Magnetband

Keine bis geringe Auswirkungen bei ständigem Kontakt nach 2-5 Jahren zeigen

Ameisensäure	Glycerin 93°C	Leinsamenöl	Sojabohnenöl
Baumwollsamtenöl	N-Hexane	Milchsäure	
Formaldehyd 40%	Iso-Oktan	Mineralöl	

Schwache bis mittlere Auswirkungen bei ständigem Kontakt nach ca. 1 Jahr zeigen

Aceton	Benzin	Essigsäure 30%	Oleinsäure
Acethylen	Dampf	Essigsäure (pur)	Meerwasser
Ammoniak	Essigsäure 20%	Isopropyläther	Stearinsäure 70°C, wasserfrei
Kerosin			

Starke Auswirkungen bei ständigem Kontakt nach 1-5 Monaten zeigen

Benzol	Salpetersäure 70%	Terpentin	Toluol
Lacklösemittel	Rote rauchende Salpetersäure	Tetrachlorkohlenstoff	Tetrahydrofuran
Trichloräthylen	Nitrobenzol	Salzsäure 37 % 93 °C	Xylol

8 Aufbau und Funktionen

8.1 DIL-Schalter Einstellungen

DIL-Schalter

Um Einstellungen oder Änderungen vorzunehmen zu können, muss zuvor der Deckel der Auswertebox abgenommen werden.

Hierzu die vier Kreuzschlitzschrauben auf der Oberseite lösen und dann den Gehäusedeckel abnehmen. Am 6-poligen DIL-Schalter können die Einstellungen vorgenommen werden:

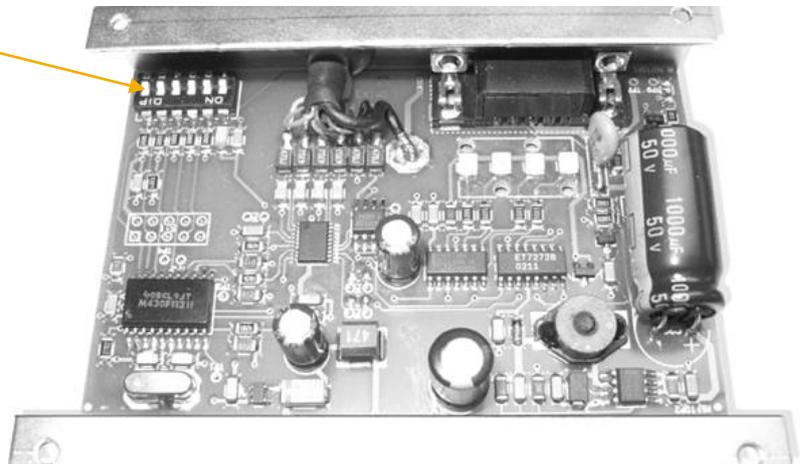


Abbildung 9: DIL-Schalter

8.1.1 Einstellung des Ausgangspegels

Tabelle 3: Ausgangspegel einstellen

DIL-Schalter	OFF	ON
1	TTL – Line driver	24 V Push/Pull

8.1.2 Geschwindigkeitsüberwachung VMAX

Tabelle 4: Geschwindigkeitsüberwachung VMAX aktivieren/deaktivieren

DIL-Schalter	OFF	ON
2	deaktiviert	aktiviert

8.1.3 Einstellung der VMAX - Wirkrichtung

Tabelle 5: Wirkrichtung für VMAX einstellen

DIL-Schalter	OFF	ON
3	bei positiver Zählrichtung	bei negativer Zählrichtung

siehe auch ☞ 8.3 Geschwindigkeitsüberwachung (VMAX - Ausgang)



8.1.4 Einstellung der Auflösung

Tabelle 6: Auflösung einstellen (in mm)

DIL-Schalter	0,1 mm	0,05 mm	0,025 mm	0,02 mm	0,01 mm
4	ON	OFF	ON	ON	OFF
5	ON	ON	OFF	OFF	OFF
6	ON	ON	ON	OFF	OFF



HINWEIS:

Bei entsprechender Bestellangabe (siehe ☞ 10 Typenschlüssel) wird die gewünschte Konfiguration bereits ab Werk voreingestellt.

8.2 Signal LEDs

Die Leuchtdioden auf der Auswertebox haben folgende Bedeutungen:

Tabelle 7: Signal LEDs

	Grün → Blinksequenzen siehe Abschnitt 8.2.1
	Rot → AN wenn Signalausgabe <u>Kanal A</u>
	Rot → AN wenn Signalausgabe <u>Kanal B</u>
	Rot → AN wenn Signalausgabe <u>Kanal Z</u>



HINWEIS:

Bei sehr langsamen Frequenzen leuchten die roten LEDs nicht statisch, sondern blinken.

8.2.1 Blinksequenzen (grüne Status LED)

Der grünen Status LED sind folgende Blinksequenzen für die verschiedenen Betriebszustände zugewiesen:

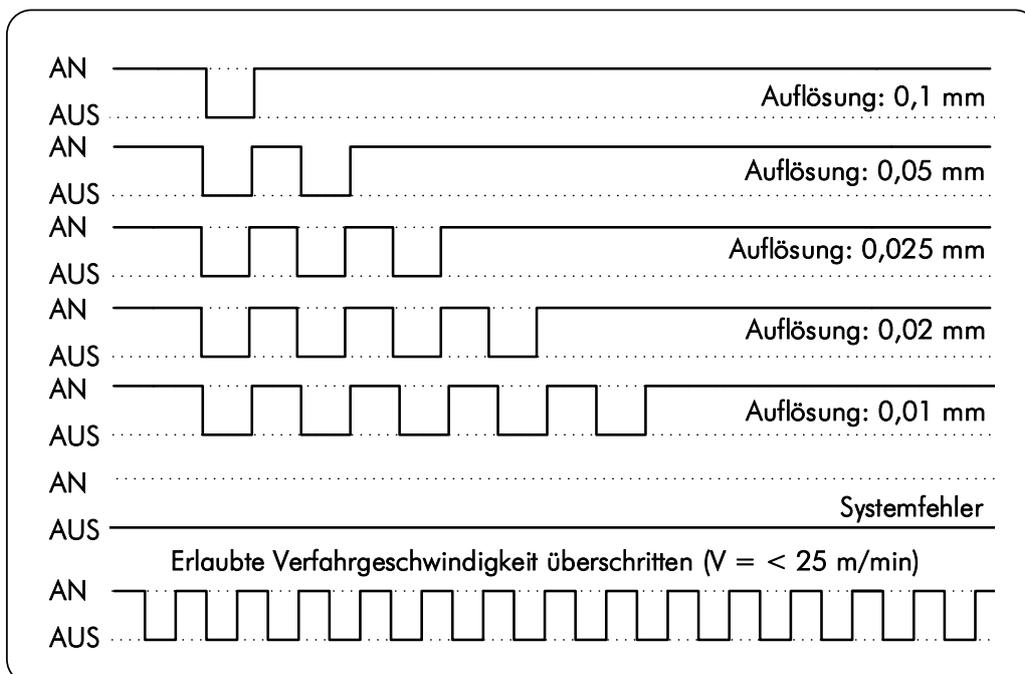


Abbildung 10: Blinksequenzen (grüne Status LED)

8.3 Geschwindigkeitsüberwachung (VMAX - Ausgang)

VMAX aktiviert (DIL-Schalter 2 = ON) → Spezifikation BG-Holz: EN1870-2

Wird die Verfahrgeschwindigkeit von 25 m/min in der unter 8.1.3 eingestellten Wirkrichtung überschritten, so schaltet der auf HIGH (\cong Versorgungspotential) liegende Ausgang „VMAX“ diese Spannung ab (Drahtbruchsicherheit) und es erfolgt eine Signalisierung über die Status LED mit der zugehörigen Blinksequenz (siehe oben).

Nach Ablauf von 60 Sekunden wird der VMAX-Ausgang wieder zurück auf HIGH-Potential gesetzt. Die Signalisierung der Geschwindigkeitsüberschreitung über die Status LED wird erst nach dem Zurücklegen einer Verfahrestrecke von 200 mm in positiver oder negativer Zählrichtung deaktiviert.

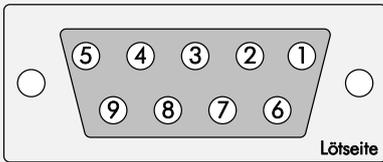
VMAX deaktiviert (DIL-Schalter 2 = OFF):

Der Ausgang VMAX liegt permanent auf dem Versorgungspotential. Die Überwachung der Verfahrgeschwindigkeit ist nicht aktiv.

8.4 Anschlüsse

Am Gehäuse der Auswertebox befindet sich eine 9-polige D-SUB-Buchse für die Anschlüsse des GMIX1A. Die Pin-Belegung für den passenden D-SUB-Stecker (Gegenstück) liefert die nachfolgende Tabelle:

Tabelle 8: Pin-Belegung D-SUB Stecker

Anschluss Typ	Zeichnung	Pin	Funktion	Beschreibung
9-pol. D-SUB-Stecker		1	A	Kanal A
		2	A'	Kanal A invertiert
		3	GND	0 V / Masse
		4	B	Kanal B
		5	B'	Kanal B invertiert
		6	VMAX out	Geschwindigkeitsüberwachung
		7	Z	Indeximpuls
		8	VCC in	10 ... 30 VDC Versorgung
		9	GND	0 V / Masse

9 Betriebsstörungen, Wartung, Reinigung

Im folgenden Kapitel sind mögliche Ursachen für Störungen und die Maßnahmen zu deren Beseitigung beschrieben. Bei vermehrt auftretenden Störungen bitte die Entstörmaßnahmen unter Abschnitt 9.1 beachten.

Bei Störungen, die durch die nachfolgenden Hinweise und die Entstörmaßnahmen nicht zu beheben sind, bitte den Hersteller kontaktieren (siehe zweite Seite).

9.1 Entstörmaßnahmen



VORSICHT!

Gerät, Anschlussleitungen und Signalkabel dürfen nicht neben Störquellen installiert werden, die starke induktive oder kapazitive Störungen bzw. starke elektrostatische Felder aufweisen.

Durch eine geeignete Kabelführung können externe Störeinflüsse vermieden werden.



Der Schirm des Signalausgangskabels darf nur einseitig an die Nachfolgeelektronik angeschlossen werden. Die Abschirmungen dürfen nicht beidseitig auf Erde gelegt sein. Signalkabel sind grundsätzlich getrennt von Laststromleitungen zu verlegen. Es ist ein Sicherheitsabstand von mindestens 0,5 m zu induktiven und kapazitiven Störquellen wie Schütze, Relais, Motoren, Schaltnetzteile, getaktete Regler etc. einzuhalten!

Sollten trotz Einhaltung aller oben beschriebenen Punkte Störungen auftreten, muss wie folgt vorgegangen werden:

1. Anbringen von RC- Gliedern über Schützspulen von AC- Schützen (z.B. 0,1 μ F / 100 Ω)
2. Anbringen von Freilaufdioden über DC- Induktivitäten
3. Anbringen von RC- Gliedern über den einzelnen Motorphasen (im Klemmkasten des Motors)
4. Schutzerde und Bezugspotential nicht verbinden
5. Vorschalten eines Netzfilters am externen Netzteil

9.2 Wiederinbetriebnahme nach Störungsbeseitigung

Nach dem Beheben der Störung(en):

1. Ggfs. Not-Aus-Einrichtung zurücksetzen
2. Ggfs. Störungsmeldung am übergeordneten System rücksetzen
3. Sicherstellen, dass sich keine Personen im Gefahrenbereich befinden
4. Gemäß den Hinweisen im Abschnitt 7 vorgehen



WARNUNG! Verletzungsgefahr durch unsachgemäße Störungsbeseitigung!

Unsachgemäße Störungsbeseitigung kann zu schweren Personen- oder Sachschäden führen. Deshalb:

- jegliche Arbeiten zur Störungsbeseitigung dürfen nur durch ausreichend qualifiziertes und unterwiesenes Personal ausgeführt werden.
- vor Beginn der Arbeiten für ausreichende Montagefreiheit sorgen.
- auf Ordnung und Sauberkeit am Montageplatz achten, lose aufeinander oder umher liegende Bauteile und Werkzeuge sind Unfallquellen.

Wenn Bauteile ersetzt werden müssen:

- auf korrekte Montage der Ersatzteile achten.
- alle Befestigungselemente wieder ordnungsgemäß einbauen.
- vor Wiedereinschalten sicherstellen, dass alle Abdeckungen und Schutzeinrichtungen korrekt installiert sind und einwandfrei funktionieren.

9.3 Wartung

Das Gerät arbeitet wartungsfrei.

9.4 Reinigung



WARNUNG!

Das Gerät darf nur mit einem feuchten Tuch gereinigt werden. Bitte keine aggressiven Reinigungsmittel verwenden!

10 Typenschlüssel

GMIX1A - 000 - 01.5 - X - XX

Serie/Type: _____
GMIX1A - Magnetisches Inkrementalmesssystem

Version: _____
000 = Standardversion
001 = erste Sonderversion
002 = zweite Sonderversion usw.

Signalkabellänge: _____
01.5 = 1,5 m (Standardlänge)
andere auf Anfrage

Auflösung: _____
1 = 0,1 mm
2 = 0,05 mm
3 = 0,025 mm
4 = 0,02 mm
5 = 0,01 mm

Versorgung / Ausgangspegel: _____
00 = 10 ... 30 VDC / HTL
01 = 10 ... 30 VDC / TTL



HINWEIS

Bei Bestellung verwenden Sie bitte den hier aufgeführten Bestellcode (Typenschlüssel).
Nicht gewünschte Bestelloptionen werden mit „-“ ausgefüllt.

10.1 Zubehör

Tabelle 9: Zubehör

Bestellbezeichnung	Beschreibung
MB20-50-10-1-R-XX.X*	Magnetband mit 5 mm Polteilung *) Länge in XX.X m angeben
10 mm Endkappenset	2 Endkappen (10 mm) für Magnetband, zwei M3 Schrauben; zusätzliche Fixierung im radialen und linearen Bereich sowie zum Schutz der Magnetband-Enden.
FS1000, FS1500 oder FS2000	Führungsschiene für Magnetband (Länge: 1,0 m, 1,5 m und max. 2,0 m verfügbar). Die Schienen können für größere Messlängen aneinandergereiht werden.
FW2060	Führungswagen für den Sensorkopf als ideale Ergänzung zur FS-Führungsschiene. Gefertigt aus speziellem Gleitkunststoff. Maße: L x B x H = 80 x 48 x 24 mm.
AP-00-XX**	Aluminium Abdeckprofil für Magnetbänder (als Alternative zum Abdeckband) **) AP-00-1m = 1m lang / AP-00-2m = 2 m lang
POSU	Polsucher-Karte 85 x 55 mm

Notizen:

11 Index

Abmessungen Auswertebox.....	9	Lagerung.....	7
Abmessungen Sensor.....	9	Magnetband-Aufbau.....	11
Anschlüsse.....	19	Montage Auswertebox.....	13
Berührungsschutz.....	12	Montage Sensorkopf.....	13
Bestellbezeichnung.....	9	Montagetoleranzen.....	13
Betriebsicherheit.....	5	Pin-Belegung.....	19
Betriebsstörungen.....	20	Produkteigenschaften.....	8
Blinksequenzen (grüne Status LED).....	18	Reinigung.....	20
Demontage.....	6	Schutzausrüstung.....	6
DIL-Schalter Einstellungen.....	17	Sicherheit.....	5, 6
Einsatzumgebung.....	12	Sicherheitsbestimmungen.....	5
Einstellung der Auflösung.....	17	Sicherheitshinweise.....	5
Einstellung der VMAX – Wirkrichtung.....	17	Signal LEDs.....	18
Einstellung des Ausgangspegels.....	17	Störungsbeseitigung.....	20
Entsorgung.....	6	Technische Daten Magnetband.....	11
Entstörmaßnahmen.....	20	Technische Daten Sensor.....	10
Erstinbetriebnahme.....	12	Transport.....	7
Funktionsprinzip.....	8	Transportschäden.....	7
Gefahrenquellen.....	6	Typenbezeichnung.....	9
Gerätenummer.....	9	Typenschlüssel.....	21
Geschwindigkeitsüberwachung.....	17, 18	Unfallverhütungsvorschriften.....	5
Geschwindigkeitsüberwachung VMAX.....	17	Verpackungsmaterialien.....	7
Identifikation.....	9	Verwendungszweck.....	7
Impulsdiagramm.....	8	VMAX-Ausgang.....	18
Inbetriebnahme.....	12	Wartung.....	20
Installation.....	12	Zubehör.....	21

Dokumenten-Nr.: 799000014 / Rev. 0
Dokumenten-Name: GMIX1A-000-MA-D_28-19
Änderungen vorbehalten - © 2019
ELGO Electronic GmbH & Co. KG

ELGO Electronic GmbH & Co. KG
Messen | Steuern | Positionieren
Carl - Benz - Str. 1, D-78239 Rielasingen
Tel.: +49 (0) 7731 9339-0, Fax.: +49 (0) 7731 28803
Internet: www.elgo.de, Mail: info@elgo.de

