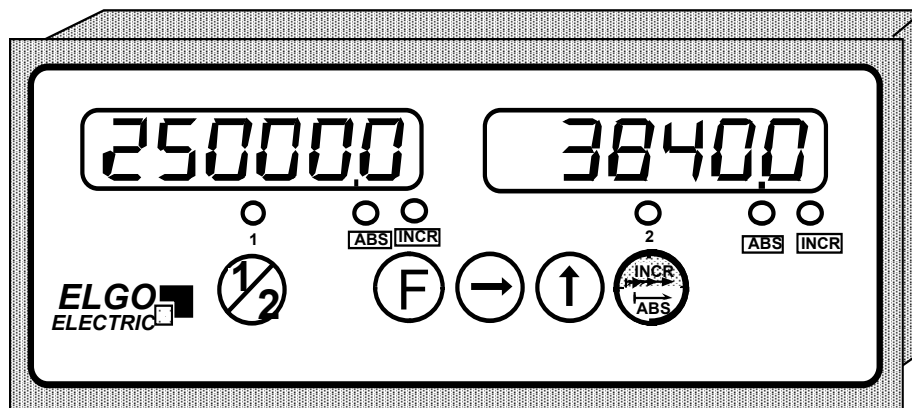


Serie Z76

VISUALIZZATORE A DUE ASSI

- con microprocessore integrato
- due assi visualizzati
- display a LED o LCD
- doppio convertitore integrato
- collegamento diretto ai sensori



ELGO - ELECTRIC S.r.l.


via Brescia, 3/D,

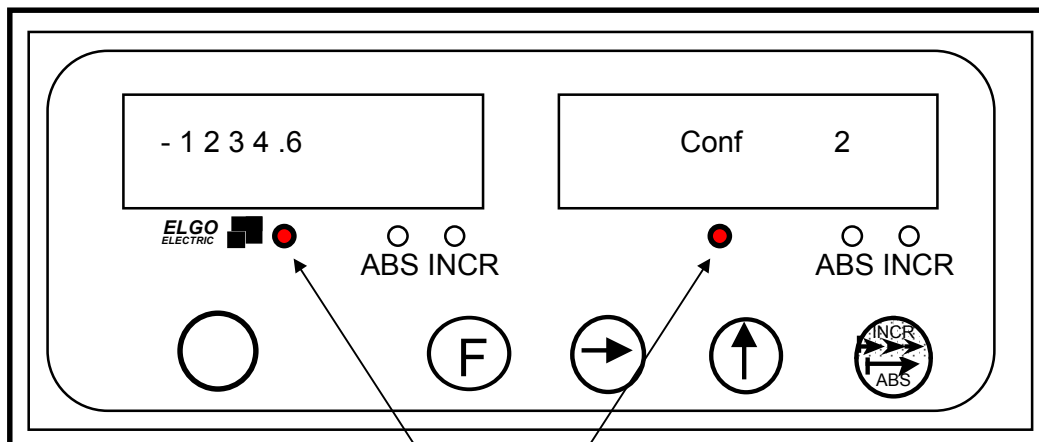
I-25030 BERLINGO (BS)

Tel. 030 / 99.73.901 - Fax 030 / 99.73.913

E-Mail: elgosrl@numerica.it








Programmazione parametri nella memoria interna per visualizzatore serie 76.

- La selezione dell'asse da configurare avviene tramite il tasto 
- Si accende di conseguenza il LED sotto il display dell'asse selezionato.



LED INDICATORE ASSE SELEZIONATO (asse 1 & asse 2)

Programmazione parametri nella memoria interna dopo aver selezionato l'asse

1. Per accedere alla memoria interna del visualizzatore premere contemporaneamente i 4 tasti     sul Frontale per almeno 3 secondi.
2. Sul display appare la scritta "CONF 1" OPPURE "CONF 2" a seconda selezione asse.
3. Premere il tasto  per 3 secondi
4. Sul display appaiono 6 numeri. *
5. Il primo numero a sinistra lampeggia.
Per modificarlo premere il tasto  .
Per passare al numero successivo premere il tasto  .

* Significato dei 6 numeri:

Come descritto al punto 4, la configurazione del visualizzatore è legata alla stringa di 6 numeri che per semplicità chiameremo:

X0	X1	X2	X3	X4	X5
----	----	----	----	----	----

X0 = NON ATTIVO / IGNORARE

X1 = Numero variabile da 0 a 7 con seguenti funzioni

0 = Senza spegnimento automatico

1* = Spegnimento e accensione con tasto F premuto per 3 secondi

2* = Spegnimento completo dopo 5 minuti senza movimento / accensione con tasto F

3* = Spegnimento e accensione con segnale esterno (Con ingresso optional)

4 = Stand-By visualizzatore dopo 10 secondi senza movimento. (Si spegne solo il display)
Riaccensione con movimento o con pressione tasto F

5* = Spegnimento completo dopo 30 secondi / Riaccensione con tasto F

6* = Spegnimento completo dopo 1 minuti / Riaccensione con tasto F

7* = Spegnimento completo dopo 2 minuti / Riaccensione con tasto F

*** SOLO VERSIONE CON ALIMENTAZIONE 3V/DC A BATTERIA!**

X2 = Non utilizzato / Lasciare A 0 (zero)

X3 = Moltiplicatore impulsi

0 = Programmabile senza entrare in configurazione

1 = Programmabile solo in modo configurazione












X4 = Variazione quota preset & addizione / sottrazione quota

0 = Programmabile senza entrare in configurazione







1 = Programmabile solo in modo configurazione






X5 = Non utilizzato / Lasciare A 0 (zero)

Inversione Senso di Conteggio Sensore








1. Premere contemporaneamente i 4 tasti     per 3 secondi dopo la selezione asse.
2. Sul display appare la scritta CONF
3. Premere tasto  per 3 secondi
4. Appare la scritta DIRL
5. Con il tasto  scegliere la direzione di conteggio:
U = avanti
d = indietro
6. Confermare con il tasto 
7. Premere contemporaneamente i 4 tasti     per 3 secondi.

Punto decimale














1. Premere contemporaneamente i 4 tasti     per 3 secondi dopo la selezione asse.
2. Premere il tasto  per 3 secondi
3. Appare la scritta dp
4. con il tasto  selezionare la posizione del punto come da tabella:

0	=	senza punto
1	=	1 decimale
2	=	2 decimale
3	=	3 decimale
5. Confermare con il tasto 
6. Premere contemporaneamente i 4 Tasti     per 3 secondi

Selezione millimetri / pollici

1. Premere contemporaneamente i 4 tasti     per 3 secondi dopo la selezione asse.
2. Premere il tasto  per 3 secondi
3. Col tasto  selezionare mm o Inch
4. Confermare col tasto 
5. Premere contemporaneamente i 4 tasti per 3 secondi.



Variazione fattore di moltiplicazione impulsi

1. Selezionare l'asse.
2. Premere contemporaneamente i 4 tasti     per 3 secondi.
3. Premere tasto  e tasto  per 3 secondi . La decade a sinistra lampeggia
4. Inserire il moltiplicatore servendosi dei tasti  per modificare il numero e del tasto  per avanzare di una decade alla volta.
5. confermare con il tasto .
6. Premere contemporaneamente i 4 tasti     per 3 secondi.






N.B. Il fattore di moltiplicazione inseribile ha una precisione di 6 cifre.
Per fattori di moltiplicazione superiori a 1,0 cambia la risoluzione.

MANUALE PER L'UTILIZZATORE

A. Come si richiama la quota di preset


1. Selezionare l'asse.
2. Premere contemporaneamente i tasti  e .
3. Sul display appare la quota si preset inserita nella memoria.

B. Come Modificare la quota di preset in memoria (se libera da codice di protezione)






1. Selezionare l'asse.
2. Premere contemporaneamente i tasti  e  per 3 secondi
3. Il primo numero a sinistra lampeggia (sul display)
4. Con il tasto  incrementiamo il numero.
Con il tasto  si sposta di una decade verso destra.
5. Confermare con il tasto  ad inserimento completo.

C. Addizione/Sottrazione quota fissa



Premere il tasto  per sommare il valore contenuto in memoria alla quota attuale.

Premere una seconda volta il tasto  per sottrarre il valore contenuto in memoria alla quota attuale.

D. Come modificare il valore di addizione sottrazione in memoria

1. Selezionare l'asse.
2. Premere contemporaneamente i tasti  e  per 3 secondi
3. Sul display appare il valore inserito attualmente in memoria
4. Il primo numero a sinistra lampeggia
5. Con il tasto  incrementiamo il numero
6. Con il tasto  si sposta di una decade verso destra
7. Confermare con il tasto  ad inserimento completo.

E. Selezione modo lettura assoluto / incrementale

1. Premere il tasto  per selezionare il modo incrementale.
2. Il display si azzerava automaticamente e il LED rosso (versione LED) o la barra lampeggiante (versione LCD) indicano il modo incrementale.
3. Eseguire il movimento relativo
4. Premere nuovamente il tasto  per tornare in modo ASSOLUTO.

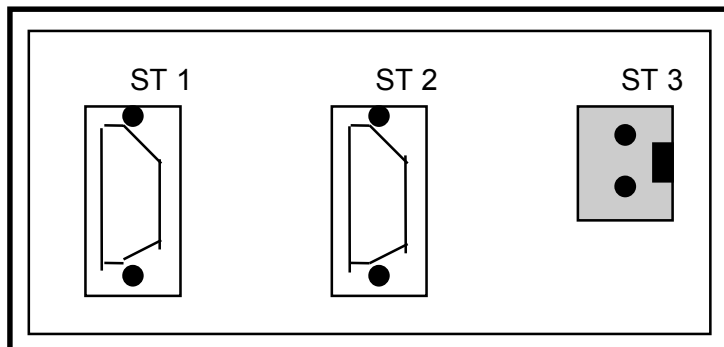
N.B.: In modo incrementale il visualizzatore non esegue l'azzeramento.

MESSAGGI DISPLAY

1. Il messaggio "**ERROR 1**" segnalato sul display del visualizzatore indica che la distanza tra sensore di lettura e banda magnetica è troppo elevata o che il cavo del sensore è spezzato. Per ripristinare avvicinare il sensore di lettura alla banda nel primo caso o sostituire il sensore.
2. Nella versione con alimentazione a batterie o accumulatori il display lampeggiante indica l'esaurimento delle batterie. Per ripristinare sostituire le batterie o accumulatori.

N.B. I parametri interni così come la quota attuale non si cancellano con la sostituzione degli accumulatori.

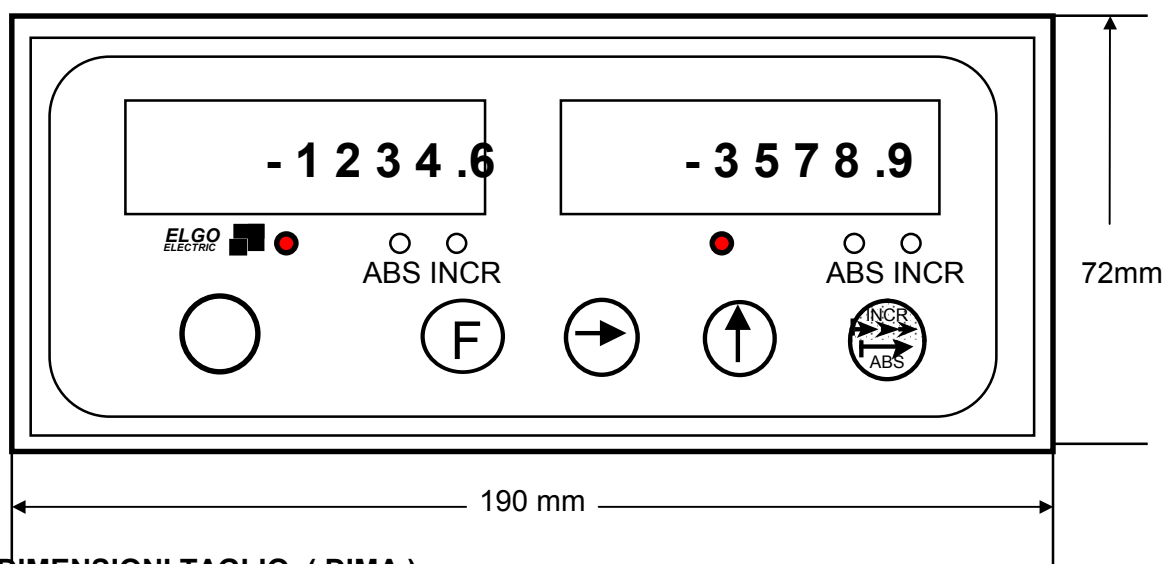
COLLEGAMENTI ELETTRICI SERIE 76



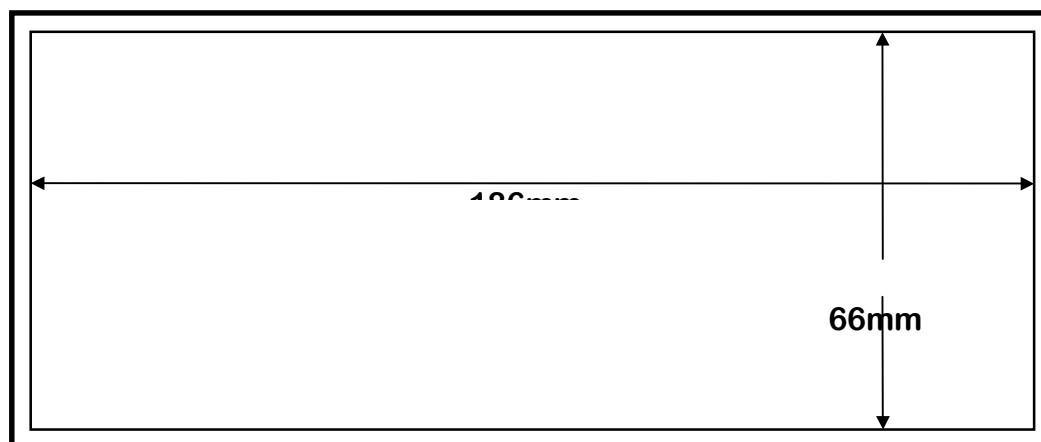
ST 1 = Sensore asse 1
 ST 2 = Sensore asse 2
 ST 3 = Alimentazione
 110 o 220 V/AC o 24V/AC

PIN 1 = L
PIN 2 = N
PIN 3 = TERRA

DIMENSIONI ELGO SERIE 76 VERSIONE MONTAGGIO AD INCASSO



DIMENSIONI TAGLIO (DIMA)



Sistema di misurazione magnetico Serie MX

Caratteristiche principali

Il sistema opera con un nastro magnetico sul quale sono incise le polarità Nord-Sud. Grazie alla protezione totale di questo nastro magnetico contro i disturbi è garantita una lettura esatta su tutta la sua lunghezza. Un lettore, opportunamente piazzato sulla banda magnetica, provvede alla lettura del segnale e ad inviarlo alla unità di trasformazione.

Alta precisione

Con una precisione di 0,1 mm al metro il sistema è utilizzabile anche per lunghezza fino a 25m. Gli errori dovuti alla vite, alla meccanica ed allo stesso montaggio della banda sono completamente eliminati.

Montaggio della banda magnetica

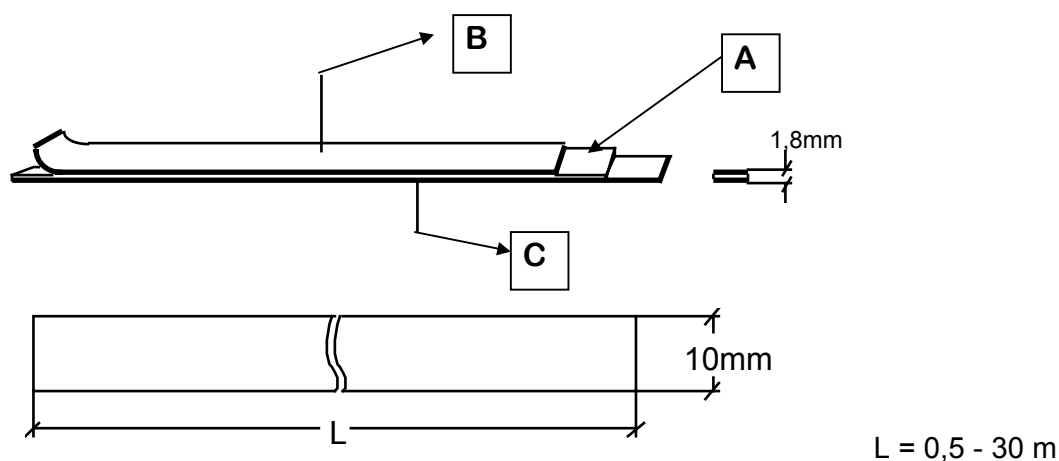
La banda magnetica viene fornita con un nastro biadesivo montato su un lato. Con questo sistema possiamo montare la banda sia in modo rettilineo che in modo radiale. Fatto questo viene montato un nastro di protezione sullo strato magnetico sempre con nastro biadesivo. A questo punto il sensore può essere montato sopra la banda magnetica ad una distanza compresa tra 0,1 e 3mm.

Classe di isolamento elevata

Questo sistema magnetico di misurazione offre un'elevata classe di protezione facilitando così anche il suo montaggio in luoghi soggetti a sporco.

La classe di protezione è pari al IP56.

La banda magnetica MB 17.40/MB 20.40
la banda è costruita con tre componenti:

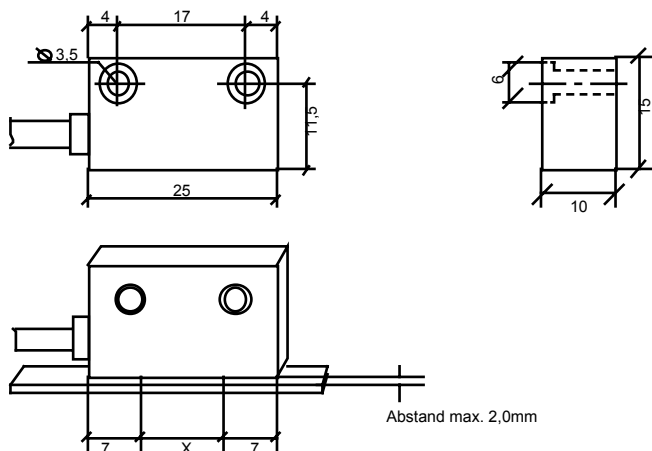


- A Nastro magnetico flessibile montato su una banda metallica.
- B Banda metallica che serve come protezione da sporco e da eventuali attriti meccanici.
- C Per consentire una maggior flessibilità nel trasporto e nel montaggio la parte metallica protettiva superiore non viene montata in fabbrica ma fornita a parte in modo che il cliente possa fissarla a montaggio terminato.

Sensore tipo MS 17. 60

In questo sensore magnetico dalle dimensioni molto ridotte sono incorporati dei riflettori magnetici che leggono sul supporto ed inviano il segnale al convertitore digitale.

Dimensioni:



In fase di montaggio si deve fare attenzione che il segmento lettore X (vedi disegno) non sia distante più di 2 mm dalla banda magnetica.

Cavo del sensore

Il segnale letto dal sensore viene trasportato in un cavo avente lunghezza standard 3 m.

Il cavo è ad altissima flessibilità e ha una schermatura interna (doppini) confezionata insieme ad un connettore tipo D-SUB.

DATI TECNICI VISUALIZZATORE

Risoluzione	: +/- 1 incremento
Temperatura di lavoro	: 0° C + 50° C
Temperatura di magazzinaggio	: -40° C + 70° C
Display	: LED rossi alti 14mm
Memoria dati	: Dopo lo spegnimento la quota resta in memoria per ca. 10 anni

DATI TECNICI SENSORE MS17.60

Massima velocità di spostamento	: 5m/sec
Lunghezza cavo	: 3Mt standard (altre a richiesta)
Temperature di lavoro	: -5° C a + 45° C
Protezione	: IP 65

DATI TECNICI BANDA MAGNETICA MB20.50

Distanza max. dal sensore	: 0,1 - 2,0mm
Lunghezza	: da 0,1 a 25 Mt
Protezione	: IP66
Biadesivo per fissaggio	: a corredo