

HWD15



Batteriebetriebenes, elektronisches Messsystem

HWD15 Batteriebetriebenes, elektronisches Messsystem

Allgemeines: Das batteriebetriebene Messsystem HWD15 ist mit einer Hohlwelle (Durchm. 20 mm) versehen und wird direkt auf die Spindel gesteckt. Die Position wird über die integrierte Sensorik erfasst und auf dem LCD-Display angezeigt.

Das Gehäuse besitzt eine stabile Rückwand mit Anflanschmöglichkeit und Drehmomenten-Abstützung. HWD15 ist zwar ein robustes Messsystem, die mechanischen Belastungen sollten jedoch von der Spindel aufgenommen werden. Die Hohlwelle dreht sich in einem wartungsfreien Gleitlager. Die umfangreichen Grundfunktionen und Parameter erlauben einen vielfältigen Einsatz. Besonders hervorzuheben ist die einfache Impulzzahl-Einstellung (Standard 1250 Imp./U). Mit einer handelsüblichen Babyzelle arbeitet das System bis zu 12 Monate im Dauerbetrieb.

Wichtige Merkmale:

- Einfache Bedienung und Montage
- Bis 12 Monate im Dauerbetrieb
- Verschleißfrei
- Batteriestatusanzeige

Applikationen

- Manuelle und motorische Verstelleinheiten
- Ventilverstellungen
- Wickelvorrichtungen
- Messwerterfassung für Handräder

Montage

Stecken Sie das HWD15 so auf die Welle auf, dass die M4 Stiftschrauben in die vorbereiteten Befestigungslöcher passen. Fixieren Sie das HWD15 auf der Welle, indem Sie die zwei mit 2 mm Imbus versehenen Madenschrauben, welche seitlich am Hohlwellenkörper angebracht sind, entsprechend anziehen.

Fixieren Sie abschließend die zwei M4 Stiftschrauben mit entsprechenden Muttern.

Anpassung an die Spindel

Errechnen Sie den Impulsmultiplikationsfaktor entsprechend der Spindelsteigung nach folgendem Schema:

- Spindelsteigung/1250
(Beispiel bei 5 mm Steigung: $50/1250 = 0,04$)
- Tragen Sie den errechneten Faktor in den Parameter Nr. 8 ein.

Parameterliste (Parameter ohne Funktion werden übersprungen)

		Grundeinstellung
P 01	XX	
	<input type="checkbox"/> 0 = Zählrichtung (+)	01
	<input type="checkbox"/> 1 = Zählrichtung (-)	
	<input type="checkbox"/> 0 = mm	
	<input type="checkbox"/> 1 = Inch	
P 05	Funktion Tasten XX	00
	<input type="checkbox"/> 0 = Taste „Set“ aktiv	
	<input type="checkbox"/> 1 = Taste „Set“ nicht aktiv	
	<input type="checkbox"/> 0 = Taste Kettenmaß aktiv	
	<input type="checkbox"/> 1 = Taste Kettenmaß nicht aktiv	
P 08	Multiplikationsfaktor	0,0001 bis 9,9999 1,0000
P 09	Referenzwert	0,0
P 99	Version	aktuelle SV und V-Nr. wird angezeigt



Applikation „Handrad“

Technische Daten:

Auflösung	1250 Impulse / Umdrehung
Lagertemperatur	0-70° C
Luftfeuchtigkeit	Nicht kondensierend, max. 80%
Anzeige	LCD, 8mm, 6 Segmente, 7-stellig inkl. Vorzeichen
Anschlussspannung	1,5 V DC (Bauzelle)
Stromaufnahme	<1 mA (bei 1,5V)
Tastatur	Folie, Kurzhubtasten
Schutzklasse	IP43 (im Einbau)
Betriebstemperatur	5°.. +50°C
Wellendurchmesser	20 mm
Axial-Belastung	Max. 20N
Radial Belastung	Max. 200N
Drehzahl	Max. 1500 U/min.

Bestellbezeichnung:

Bei Bestellungen verwenden Sie bitte nachfolgenden Bestellcode:

HWD15 - -

A A A B B B

A SN-Nummer

000 ELGO Standard

001 erste Sonderversion

Versorgung

B 001 1,5V DC, Batteriebetrieb

Beispiel:

HWD15 - 000 - 001
A A A - B B B

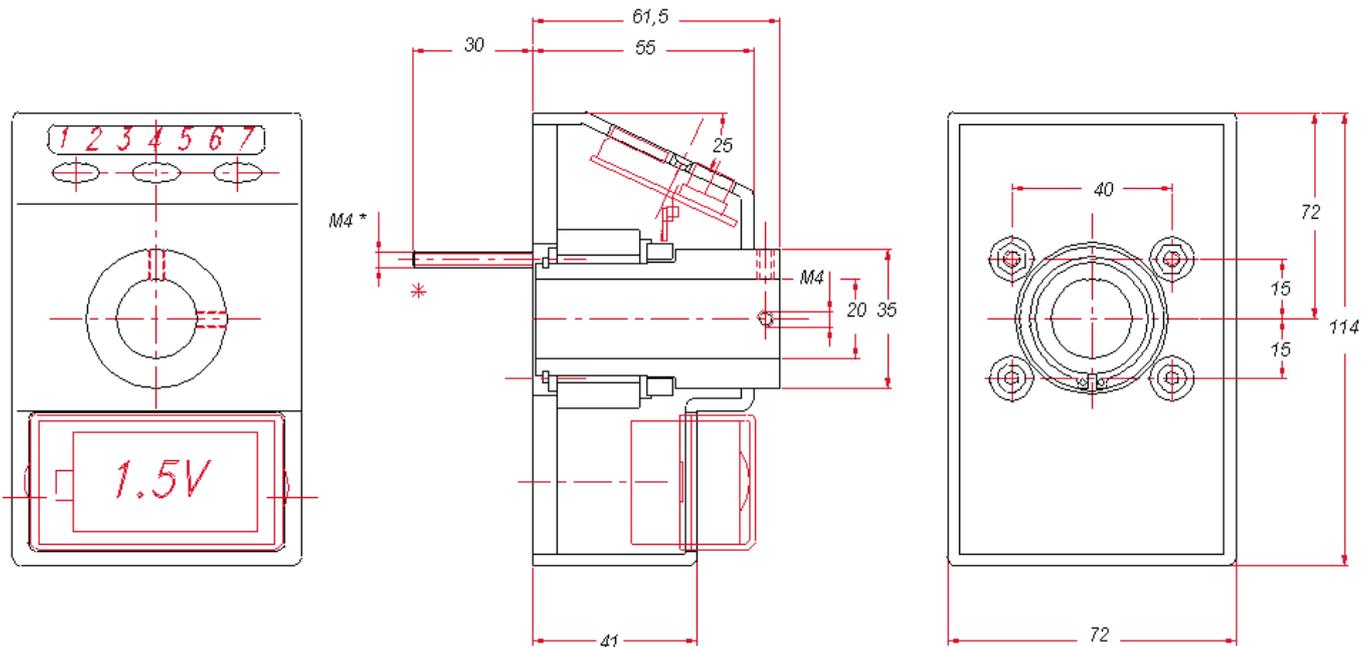
HWD15 nach ELGO Standard mit einer 1,5V DC Batterieversorgung.

Ihre Bestellung:

HWD15 - -

A A A B B B

Abmessungen:



*) 2 Stück M4 x 30 können im Lochbild versetzt oder entfernt werden (Innengewinde nutzbar)

Dok.-Nr. 799000368
HWD15-D_46-08

Änderungen vorbehalten - © 2008 - ELGO Electronic GmbH & Co. KG

ELGO Electronic GmbH & Co. KG
Messen - Steuern - Positionieren
Carl - Benz - Straße 1, D-78239 Rielasingen
Tel.: +49 (7731) 9339-0, Fax: +49 (7731) 28803
Internet: www.elgo.de, Mail: info@elgo.de

