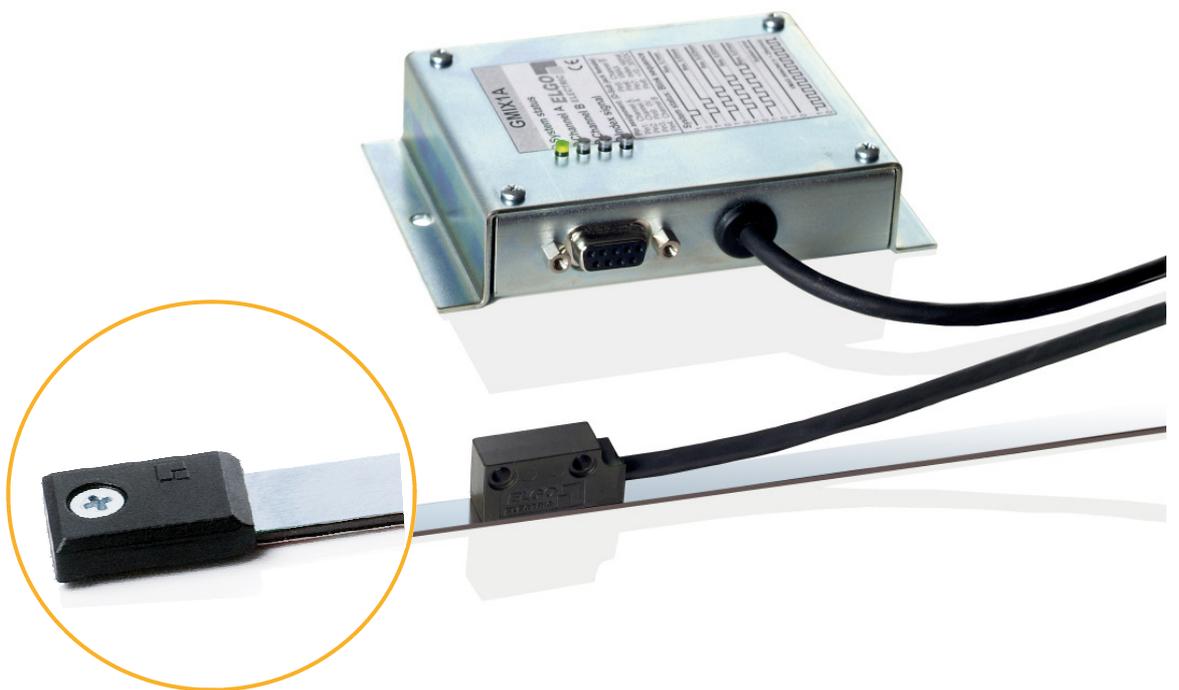


Serie GMIX1A

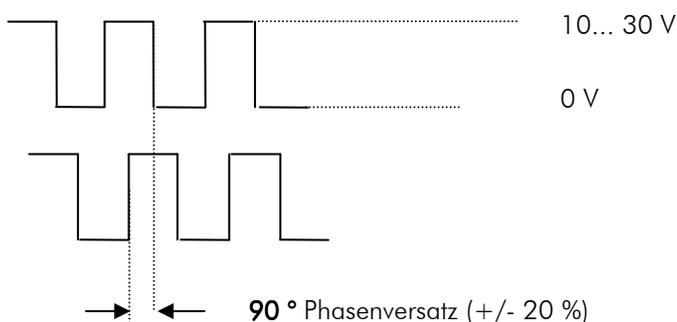
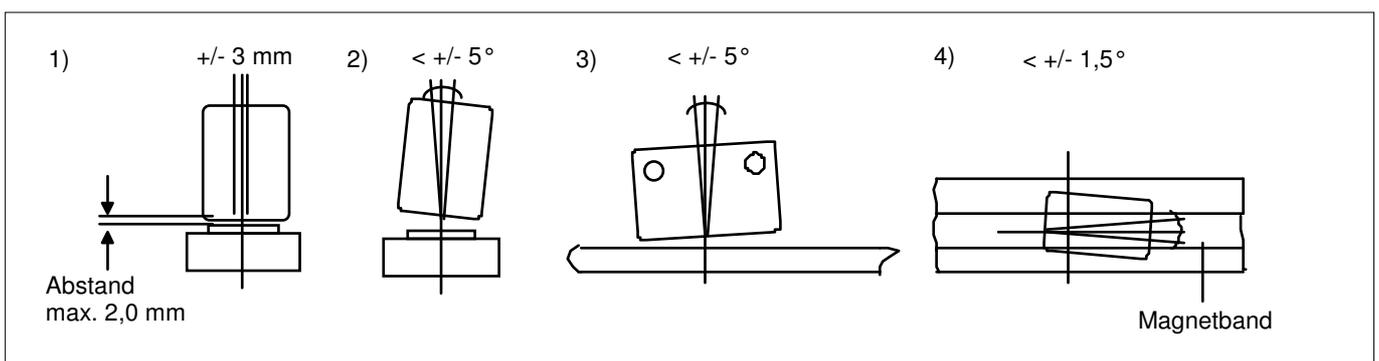


Magnetisches Inkremental- Längenmesssystem, universell
und in verschiedenen Bereichen des Maschinenbaus ein-
setzbar

Allgemeines: GMIX1A eignet sich bestens für Anwendungen in der Holzbearbeitung. Ein Signalausgang wird gesetzt und eine Status-LED beginnt nach einer definierten Sequenz zu blinken, wenn die Verfahrgeschwindigkeit von 25m/min überschritten wird. Diese Status LED dient im weiteren zur Signalisierung der jeweils eingestellten Auflösung. Jeder Auflösung ist eine individuelle Blinksequenz zugewiesen. In der Auswertebox können, mittels DIL-Schalter, die verschiedenen Auflösungen und der gewünschte Ausgangspegel (24 V-HTL push/pull oder 5 V-TTL line driver) eingestellt werden.

Wichtige Merkmale:

- 5 unterschiedlich einstellbare Auflösungen
- Wiederholgenauigkeit +/- 0,01 mm
- LED und Signalausgang als Geschwindigkeitsüberwachung (zur Einhaltung der vorgeschriebenen max. 25 m/min bei Plattensägen)
- Ausgangspegel umschaltbar (24 V push/pull oder V-TTL line driver)
- Status- LED für jeden Kanal (A,B und Z)
- Kleiner Sensor in hoher Schutzart IP67
- Geschwindigkeitsproportionale Rechtecksignalausgänge
- Externe Metallbox zur Auswertung und für die Einstellungen

Impulsausgangsbild:**Installation:****Neigungstoleranzen des Sensors**

Technische Daten:

Daten, Sensor und Auswertebox	
Einstellbare Auflösungen	0,1 / 0,05 / 0,025 / 0,02 oder 0,01 mm (bei vierfacher Flankenbewertung)
Wiederholgenauigkeit	+/- 0,01 mm
Systemgenauigkeit in μm bei 20°	+/- (25 + 20 x L) L = Messlänge in Meter
Abstand Band/Sensor	Max. 1,5 mm
Versorgungsspannung	10... 30 VDC, stabilisiert
Ausgangspegel	HTL 10.. 30 VDC push/pull oder 5 V-TTL line driver
Ausgang Vmax	10... 30 V entspricht der angelegten Versorgungsspannung / max. 200 mA
Ausgangssignale	Rechteck, Kanäle A, B, Z, dauerkurzschlussfest
Material Gehäuse	Zinkdruckguss
Schutzart (Sensorkopf)	IP 67
Schutzart (Auswertebox)	IP 40
Betriebstemperatur	-10... +70 °C (-25... +85 °C) auf Anfrage
Lagertemperatur	-25... +85 °C
Systemstromaufnahme	Ca. 300 mA
Ausgabefrequenz	Abhängig von gewählter Auflösung
Verfahrgeschwindigkeit	Abhängig von gewählter Auflösung
Maximale Kabellänge	Auf Anfrage bis 30 m möglich
Biegeradius (Sensorkabel)	Min. 60 mm

Bestellbezeichnung:

Bei Bestellungen verwenden Sie bitte nachfolgenden Bestellcode:

GMIX1A - $\overline{\text{A A A}} - \overline{\text{B B . B}} - \overline{\text{C}} - \overline{\text{D D}}$

A SN-Nummer

- 000 ELGO Standard
- 001 erste Sonderausführung

B Magnetbandlänge in XX . X m

1,5m Standardlänge

C Auflösung

- 1 0,1 mm
- 2 0,05 mm
- 3 0,025 mm
- 4 0,02 mm
- 5 0,01 mm

D Versorgung/Ausgangspegel

- 00 10-30 VDC push/pull
- 01 5 V-TTL line driver

Beispiel:

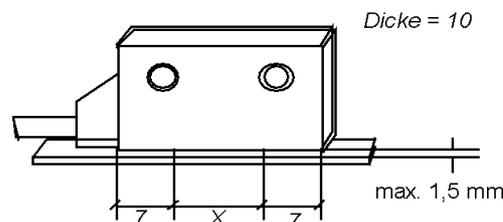
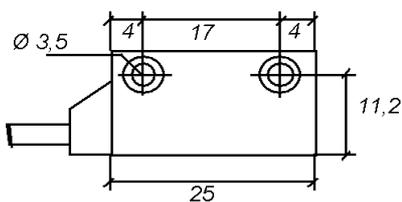
GMIX1A - 000 - 01.5 - 1 - 00
A A A - B B . B - C - D D

GMIX1A nach ELGO Standard, Signalkabellänge von 1,5m, Auflösung von 0,1mm und einem Ausgangspegel 10-30 VDC push/pull.

Ihre Bestellung:

GMIX1A - $\overline{\text{A A A}} - \overline{\text{B B . B}} - \overline{\text{C}} - \overline{\text{D D}}$

Abmessungen Sensorkopf:



Zubehör:

MB20-50-10-1-R	Magnetband, Polteilung 5 mm, mit INOX-Abdeckung (Rollenware 32 m)
Magnetband Endkappe 10 mm - Set	2 Endkappen (10 mm) und 2 x M3 Schrauben; zusätzliche Fixierung im radialen und linearen Bereich, sowie zum Schutz der Magnetband-Enden <i>Art. Nr. 731031002</i>
Magnetband Endkappe 10 mm	1 Endkappe (10 mm) <i>Art. Nr. 731031000</i>
FS2050	Führungsschiene
FW2060	Führungswagen für MIX1 - Sensor
AP1.0	Abdeckprofil, Länge 1,0 m

